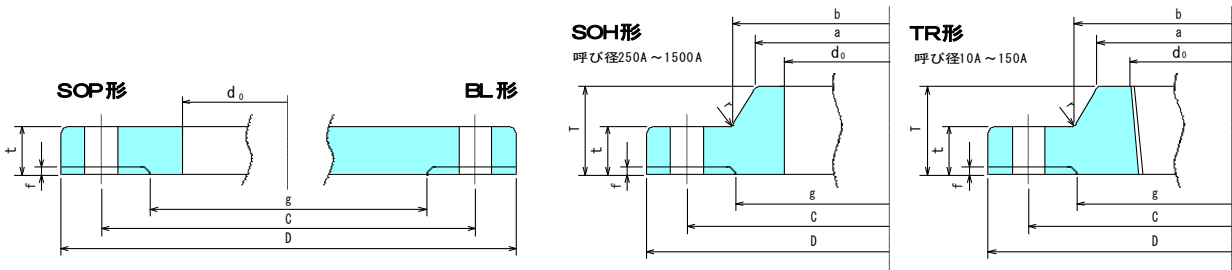


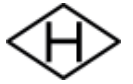
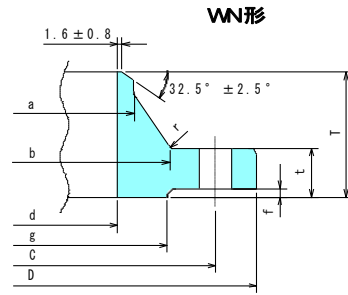
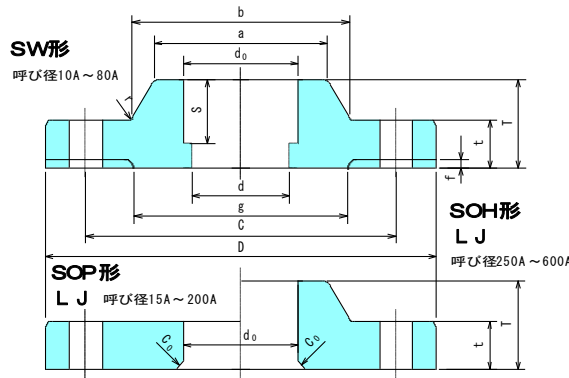
呼び圧力10Kフランジ



JIS B 2220-2004

呼び径		適用管の 外径	内径			外径	厚み		平面座		ソケットの深 さ	ねじの 呼び
			SOP SOH SW	LJ	SW WN		BL以外	BL	座径	座厚		
A	B		d_o	d_o	$d^{(1)}$	D	t	t	g	f	S	
10	$\frac{3}{8}$	17.3	17.8	-	12.7	90	12	12	46	1	10	Rc $\frac{3}{8}$
15	$\frac{1}{2}$	21.7	22.2	23.4	16.1	95	12	12	51	1	10	Rc $\frac{1}{2}$
20	$\frac{3}{4}$	27.2	27.7	28.9	21.6	100	14	14	56	1	13	Rc $\frac{3}{4}$
25	1	34.0	34.5	35.6	27.6	125	14	14	67	1	13	Rc1
32	$1\frac{1}{4}$	42.7	43.2	44.3	35.7	135	16	16	76	2	13	Rc $1\frac{1}{4}$
40	$1\frac{1}{2}$	48.6	49.1	50.4	41.6	140	16	16	81	2	13	Rc $1\frac{1}{2}$
50	2	60.5	61.1	62.7	52.9	155	16	16	96	2	16	Rc2
65	$2\frac{1}{2}$	76.3	77.1	78.7	67.9	175	18	18	116	2	16	Rc $2\frac{1}{2}$
80	3	89.1	90.0	91.6	80.7	185	18	18	126	2	16	Rc3
90	$3\frac{1}{2}$	101.6	102.6	104.1	93.2	195	18	18	136	2	-	-
100	4	114.3	115.4	116.9	105.3	210	18	18	151	2	-	Rc4
125	5	139.8	141.2	143.0	130.8	250	20	20	182	2	-	Rc5
150	6	165.2	166.6	168.4	155.2	280	22	22	212	2	-	Rc6
175	7	190.7	192.1	-	180.1	305	22	22	237	2	-	-
200	8	216.3	218.0	219.5	204.7	330	22	22	262	2	-	-
225	9	241.8	243.7	-	229.4	350	22	22	282	2	-	-
250	10	267.4	269.5	271.7	254.2	400	24	24	324	2	-	-
300	12	318.5	321.0	322.8	304.7	445	24	24	368	3	-	-
350	14	355.6	358.1	360.2	339.8	490	26	26	413	3	-	-
400	16	406.4	409.0	411.2	390.6	560	28	28	475	3	-	-
450	18	457.2	460.0	462.3	441.4	620	30	30	530	3	-	-
500	20	508.0	511.0	514.4	492.2	675	30	30	585	3	-	-
550	22	558.8	562.0	565.2	543.0	745	32	34	640	3	-	-
600	24	609.6	613.0	616.0	593.8	795	32	36	690	3	-	-
650	26	660.4	664.0	-	644.6	845	34	38	740	3	-	-
700	28	711.2	715.0	-	695.4	905	34	40	800	3	-	-
750	30	762.0	766.0	-	746.2	970	36	44	855	3	-	-
800	32	812.8	817.0	-	797.0	1020	36	46	905	3	-	-
850	34	863.6	868.0	-	847.8	1070	36	48	955	3	-	-
900	36	914.4	919.0	-	898.6	1120	38	50	1005	3	-	-
1000	40	1016.0	1021.0	-	1000.2	1235	40	56	1110	3	-	-
1100	44	1117.6	1122.0	-	1098.6	1345	42	62	1220	3	-	-
1200	48	1219.2	1224.0	-	1200.2	1465	44	66	1325	3	-	-
1350	54	1371.6	1376.0	-	1346.2	1630	48	74	1480	3	-	-
1500	60	1524.0	1529.0	-	1498.6	1795	50	82	1635	3	-	-

- 備考
- (¹) 接続する鋼管の内径によって、調整する。
 - (²) Cの寸法を半径とするR面でもよい。



面取り	すみ肉の半径		ハブ部分				全長		ボルト穴		
			ハブ先		ハブ元				中心径 <i>C</i>	数	径 <i>h</i>
LJ	SOH SW LJ TR	WN	SOH SW LJ TR	WN	SOH SW LJ TR	WN	SOH	WN			
<i>c</i> (°)	<i>r</i>	<i>r</i>	<i>a</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>b</i>	<i>T</i>	<i>T</i>			
-	4	4	23	17.3	26	28	16	29	65	4	15
3	4	4	27	21.7	30	33	16	31	70	4	15
3	4	4	33	27.2	36	38	20	32	75	4	15
3	4	4	41	34.0	44	47	20	36	90	4	19
4	4	4	50	42.7	53	56	22	38	100	4	19
4	4	4	56	48.6	60	62	24	38	105	4	19
4	4	4	69	60.5	73	75	24	40	120	4	19
5	4	4	86	76.3	91	92	27	44	140	4	19
5	4	5	99	89.1	105	105	30	45	150	8	19
5	-	5	-	101.6	-	117	-	45	160	8	19
5	4	5	127	114.3	130	130	36	45	175	8	19
6	4	5	154	139.8	161	156	40	47	210	8	23
6	4	5	182	165.2	189	184	40	53	240	8	23
-	-	5	-	190.7	-	210	-	55	265	12	23
6	-	5	-	216.3	-	238	-	58	290	12	23
-	-	5	-	241.8	-	261	-	58	310	12	23
6	6	6	288	267.4	292	292	36	65	355	12	25
9	6	6	340	318.5	346	345	38	68	400	16	25
9	6	6	380	355.6	386	388	42	79	445	16	25
9	6	6	436	406.4	442	442	44	85	510	16	27
9	6	6	496	457.2	502	495	48	90	565	20	27
9	6	6	548	508.0	554	546	48	99	620	20	27
9	6	6	604	558.8	610	597	52	111	680	20	33
9	6	6	656	609.6	662	648	52	112	730	24	33
-	6	6	706	660.4	712	700	56	116	780	24	33
-	6	6	762	711.2	770	754	58	132	840	24	33
-	6	6	816	762.0	824	807	62	139	900	24	33
-	6	6	868	812.8	876	858	64	139	950	28	33
-	6	6	920	863.6	928	908	66	139	1000	28	33
-	6	6	971	914.4	979	959	70	140	1050	28	33
-	6	6	1073	1016.0	1081	1065	74	151	1160	28	39
-	8	10	1175	1117.6	1185	1174	95	170	1270	28	39
-	8	10	1278	1219.2	1290	1281	101	182	1380	32	39
-	8	10	1432	1371.6	1450	1438	110	200	1540	36	45
-	8	12	1585	1524.0	1605	1598	123	218	1700	40	45