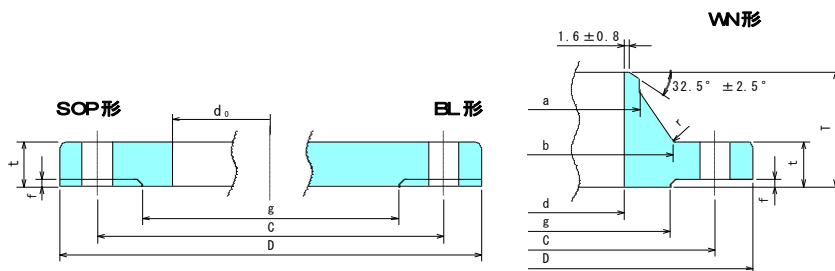
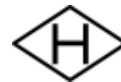


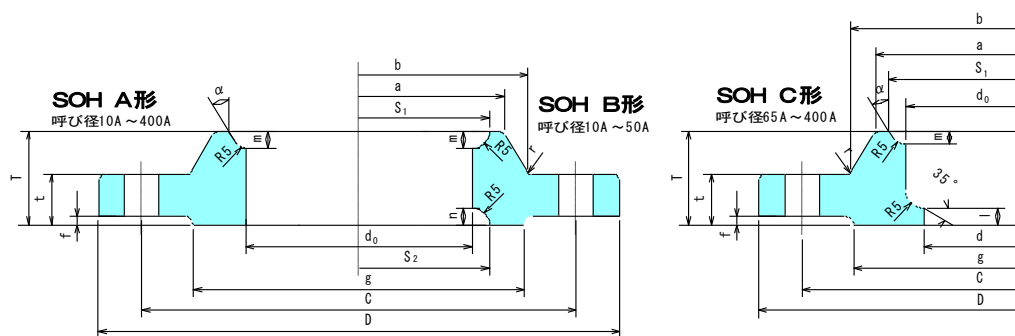
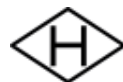
呼び圧力30Kフランジ



JIS B 2220-2004

呼び径		適用管の外径	内径		外径	厚み	平面座		すみ肉の半径	
			SOH	SOH WN			座径	座厚	SOH	WN
A	B		d_0	$d(^1)$	D	t	g	f	r	r
10	$\frac{3}{8}$	17.3	17.8	-	110	16	52	1	4	-
15	$\frac{1}{2}$	21.7	22.2	16.1	115	18	55	1	5	6
20	$\frac{3}{4}$	27.2	27.7	21.4	120	18	60	1	5	6
25	1	34.0	34.5	27.2	130	20	70	1	5	6
32	$1\frac{1}{4}$	42.7	43.2	35.5	140	22	80	2	6	6
40	$1\frac{1}{2}$	48.6	49.1	41.2	160	22	90	2	6	6
50	2	60.5	61.1	52.7	165	22	105	2	6	8
65	$2\frac{1}{2}$	76.3	77.1	65.9	200	26	130	2	8	8
80	3	89.1	90.0	78.1	210	28	140	2	8	8
90	$3\frac{1}{2}$	101.6	102.6	90.2	230	30	150	2	8	8
100	4	114.3	115.4	102.3	240	32	160	2	8	8
125	5	139.8	141.2	126.6	275	36	195	2	8	10
150	6	165.2	166.6	151.0	325	38	230	2	8	10
200	8	216.3	218.0	199.9	370	42	280	2	8	10
250	10	267.4	269.5	248.8	450	48	345	2	10	12
300	12	318.5	321.0	297.9	515	52	405	3	10	15
350	14	355.6	358.1	333.4	560	54	450	3	12	15
400	16	406.4	409.0	381.0	630	60	510	3	15	20

備考 1. ⁽¹⁾ 接続する鋼管の内径によって、調整する。



ハブ部分				全長		ボルト穴			S_1	S_2	m	n	α
ハブ先		ハブ元				中心径	数	径					
SOH	WN	SOH	WN	SOH	WN	C		h					
a	a	b	b	T	T								
30	-	34	-	24	-	75	4	19	27	27	4	4	-
36	21.7	40	40	26	45	80	4	19	31	40	4	5	-
42	27.2	46	44	28	45	85	4	19	37	44	5	5	-
50	34.0	54	52	30	48	95	4	19	44	52	6	5	-
60	42.7	64	62	32	52	105	4	19	52	60	6	5	-
66	48.6	70	70	34	54	120	4	23	58	66	6	5	-
82	60.5	86	84	36	57	130	8	19	70	78	6.5	5	-
102	76.3	106	104	40	69	160	8	23	96	-	9.5	-	20°
115	89.1	121	118	44	73	170	8	23	109	-	9.5	-	20°
128	101.6	134	130	46	74	185	8	25	122	-	9.5	-	20°
141	114.3	147	142	48	76	195	8	25	135	-	9.5	-	20°
166	139.8	172	172	54	86	230	8	25	160	-	9.5	-	20°
196	165.2	204	202	58	95	275	12	27	186	-	9.5	-	20°
248	216.3	256	254	64	102	320	12	27	237	-	9.5	-	20°
306	267.4	314	312	72	118	390	12	33	290	-	10	-	20°
360	318.5	370	366	78	127	450	16	33	345	-	12	-	30°
402	355.6	412	406	84	134	495	16	33	383	-	13	-	30°
456	406.4	468	462	92	149	560	16	39	435	-	14	-	30°