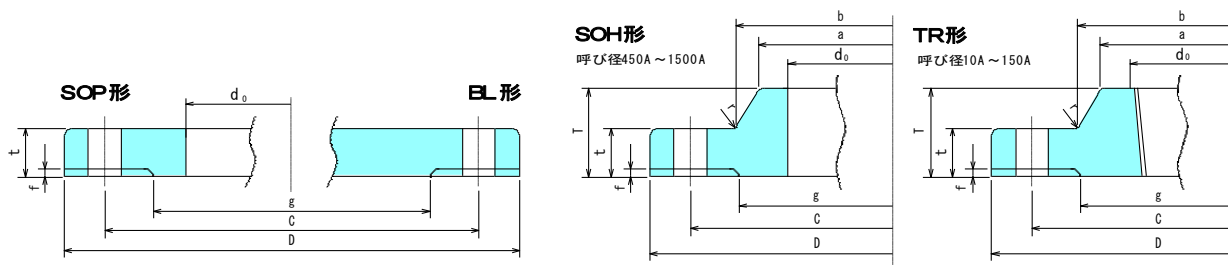


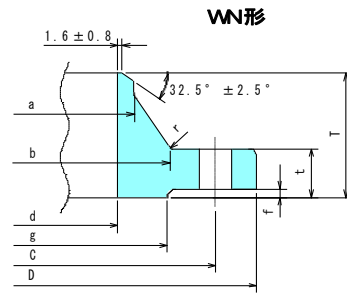
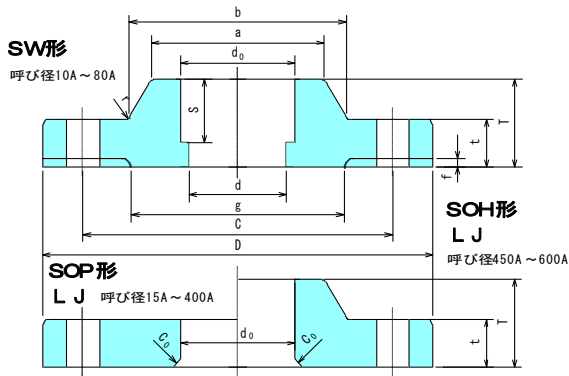
呼び圧力5 K フランジ



JIS B 2220-2004

呼び径		適用管の 外径	内径			外径	厚み		平面座		ソケット の深さ	ねじの呼び
			SOP SOH SW	LJ	SW WN		BL以外	BL	座径	座厚		
A	B		d_o	d_o	$d^{(1)}$	D	t	t	g	f	S	
10	$3/8$	17.3	17.8	-	12.7	75	9	9	39	1	10	Rc $3/8$
15	$1/2$	21.7	22.2	23.4	16.1	80	9	9	44	1	10	Rc $1/2$
20	$3/4$	27.2	27.7	28.9	21.6	85	10	10	49	1	13	Rc $3/4$
25	1	34.0	34.5	35.6	27.6	95	10	10	59	1	13	Rc1
32	$1 1/4$	42.7	43.2	44.3	35.7	115	12	12	70	2	13	Rc $1 1/4$
40	$1 1/2$	48.6	49.1	50.4	41.6	120	12	12	75	2	13	Rc $1 1/2$
50	2	60.5	61.1	62.7	52.9	130	14	14	85	2	16	Rc2
65	$2 1/2$	76.3	77.1	78.7	67.9	155	14	14	110	2	16	Rc $2 1/2$
80	3	89.1	90.0	91.6	80.7	180	14	14	121	2	16	Rc3
90	$3 1/2$	101.6	102.6	104.1	93.2	190	14	14	131	2	-	-
100	4	114.3	115.4	116.9	105.3	200	16	16	141	2	-	Rc4
125	5	139.8	141.2	143.0	130.8	235	16	16	176	2	-	Rc5
150	6	165.2	166.6	168.4	155.2	265	18	18	206	2	-	Rc6
175	7	190.7	192.1	-	180.1	300	18	18	232	2	-	-
200	8	216.3	218.0	219.5	204.7	320	20	20	252	2	-	-
225	9	241.8	243.7	-	229.4	345	20	20	277	2	-	-
250	10	267.4	269.5	271.7	254.2	385	22	22	317	2	-	-
300	12	318.5	321.0	322.8	304.7	430	22	22	360	3	-	-
350	14	355.6	358.1	360.2	339.8	480	24	24	403	3	-	-
400	16	406.4	409.0	411.2	390.6	540	24	24	463	3	-	-
450	18	457.2	460.0	462.3	441.4	605	24	24	523	3	-	-
500	20	508.0	511.0	514.4	492.2	655	24	24	573	3	-	-
550	22	558.8	562.0	565.2	543.0	720	26	26	630	3	-	-
600	24	609.6	613.0	616.0	593.8	770	26	26	680	3	-	-
650	26	660.4	664.0	-	644.6	825	26	28	735	3	-	-
700	28	711.2	715.0	-	695.4	875	26	30	785	3	-	-
750	30	762.0	766.0	-	746.2	945	28	32	840	3	-	-
800	32	812.8	817.0	-	797.0	995	28	34	890	3	-	-
850	34	863.6	868.0	-	847.8	1045	28	36	940	3	-	-
900	36	914.4	919.0	-	898.6	1095	30	36	990	3	-	-
1000	40	1016.0	1021.0	-	1000.2	1195	32	40	1090	3	-	-
1100	44	1117.6	1122.0	-	1098.6	1305	32	44	1200	3	-	-
1200	48	1219.2	1224.0	-	1200.2	1420	34	48	1305	3	-	-
1350	54	1371.6	1376.0	-	1346.2	1575	34	54	1460	3	-	-
1500	60	1524.0	1529.0	-	1498.6	1730	36	58	1615	3	-	-

備考 1. ⁽¹⁾ 接続する鋼管の内径によって、調整する。
2. ⁽²⁾ Cの寸法を半径とするR面でもよい。



面取り	すみ肉の半径		ハブ部分				全長		ボルト穴											
			ハブ先		ハブ元				中心径 <i>C</i>	数	径 <i>h</i>									
LJ	SOH SW LJ TR	WN	SOH SW LJ TR	WN	SOH SW LJ TR	WN	SOH SW LJ TR	WN				<i>c</i> ⁽²⁾	<i>r</i>	<i>r</i>	<i>a</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>b</i>	<i>T</i>	<i>T</i>
-	4	4	23	17.3	26	26	13	24	55	4	12									
3	4	4	27	21.7	30	31	13	25	60	4	12									
3	4	4	33	27.2	36	38	15	28	65	4	12									
3	4	4	41	34.0	44	46	17	30	75	4	12									
4	4	4	50	42.7	53	55	19	33	90	4	15									
4	4	4	56	48.6	60	62	20	34	95	4	15									
4	4	4	69	60.5	73	73	24	36	105	4	15									
5	4	4	86	76.3	91	91	27	39	130	4	15									
5	4	4	99	89.1	105	105	30	41	145	4	19									
5	-	4	-	101.6	-	117	-	41	155	4	19									
5	4	4	127	114.3	130	128	36	41	165	8	19									
6	4	4	154	139.8	161	156	40	43	200	8	19									
6	4	4	182	165.2	189	184	40	49	230	8	19									
-	-	4	-	190.7	-	209	-	49	260	8	23									
6	-	4	-	216.3	-	235	-	53	280	8	23									
-	-	4	-	241.8	-	261	-	54	305	12	23									
6	-	4	-	267.4	-	290	-	61	345	12	23									
9	-	4	-	318.5	-	342	-	62	390	12	23									
9	-	4	-	355.6	-	385	-	73	435	12	25									
9	-	4	-	406.4	-	438	-	76	495	16	25									
9	5	5	495	457.2	500	491	40	79	555	16	25									
9	5	5	546	508.0	552	541	40	79	605	20	25									
9	5	5	597	558.8	603	593	42	81	665	20	27									
9	5	5	648	609.6	654	643	44	81	715	20	27									
-	5	5	702	660.4	708	698	48	85	770	24	27									
-	5	5	751	711.2	758	748	48	94	820	24	27									
-	5	5	802	762.0	810	802	52	100	880	24	33									
-	5	5	854	812.8	862	852	52	100	930	24	33									
-	5	5	904	863.6	912	902	54	108	980	24	33									
-	5	5	956	914.4	964	952	56	108	1030	24	33									
-	5	5	1058	1016.0	1066	1052	60	116	1130	28	33									
-	7	8	1158	1117.6	1170	1162	71	136	1240	28	33									
-	7	8	1260	1219.2	1272	1272	77	155	1350	32	33									
-	7	8	1414	1371.6	1426	1427	80	164	1505	32	33									
-	7	10	1568	1524.0	1580	1582	86	172	1660	36	33									