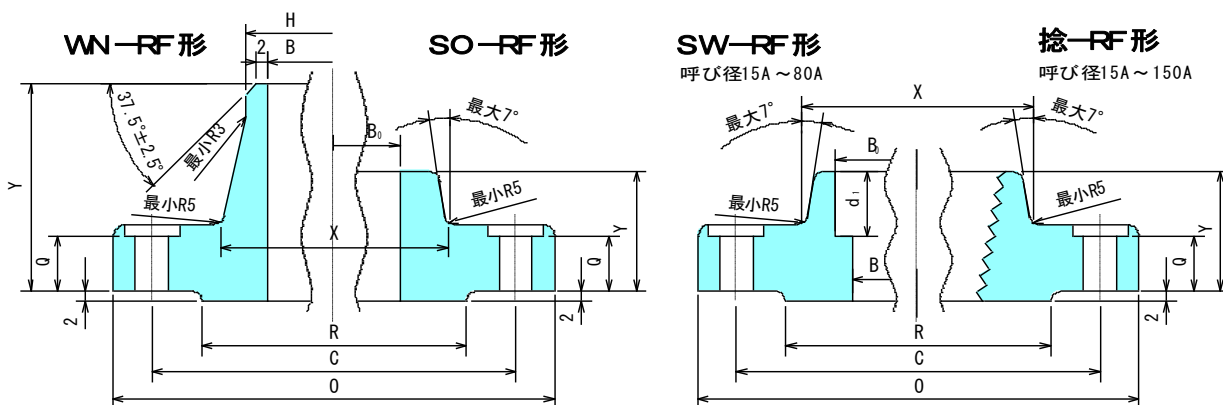


■ JPI規格フランジ JPI-7S-15-2005

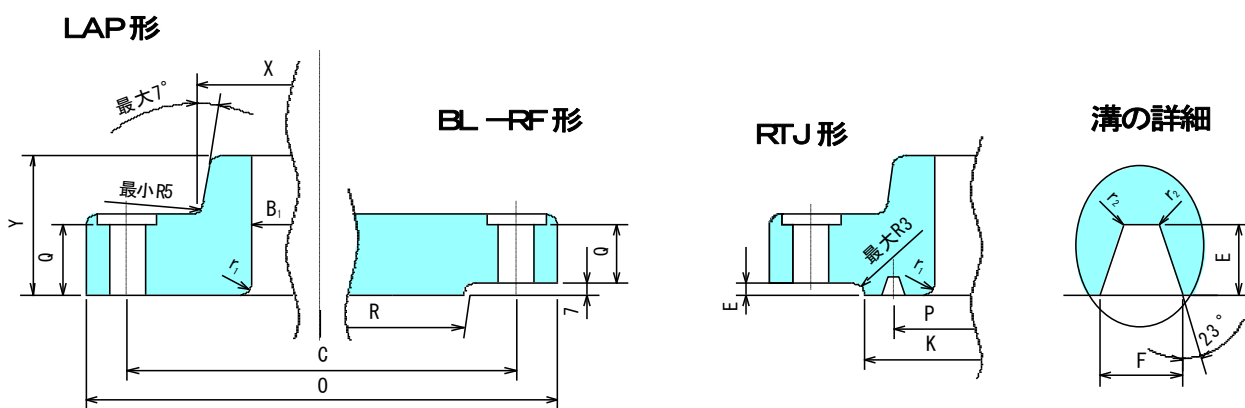


ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス150 PN20

単位mm

呼び径		適用管の外径	JPI規格						ASME規格(参考)						
			外径	内径			ハブ先の径	内径				ハブ先の径			
				SO SW	LAP	SW, WN SCH40 SCH80 SCH160		SO SW	LAP	SW, WN STD XS XXS					
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	
15	1/2	21.7	90	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.3
20	3/4	27.2	100	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	26.7
25	1	34.0	110	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.4
(32)	(1 1/4)	42.7	115	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2
40	1 1/2	48.6	125	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3
50	2	60.5	150	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.3
65	2 1/2	76.3	180	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	73.0
80	3	89.1	190	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9
(90)	(3 1/2)	101.6	215	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6
100	4	114.3	230	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3
(125)	(5)	139.8	255	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	141.3
150	6	165.2	280	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	168.3
200	8	216.3	345	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1
250	10	267.4	405	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	273.0
300	12	318.5	485	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	323.8
350	14	355.6	535	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6
400	16	406.4	595	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4
450	18	457.2	635	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.0
500	20	508.0	700	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0
600	24	609.6	815	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	610.0



単位mm

JPI規格																	
厚み		平面座 R	ハブ 元の 径 X	全長			ソ ケ ッ ト の 深 さ D	隅 の 半 径 r ₁	ボルト穴			リングジョイント座					
LAP 以外 Q	LAP Q			SO SW 捻 Y ₁	LAP Y ₂	WN Y			中心径 C	数	径	座径 K	中心径 P	リン グ 番 号	深 E	幅 F	隅 の 半 径 r ₂
9.6	11.2	34.9	30	14	16	46	10	3	60.3	4	16	-	-	-	-	-	-
11.2	12.7	42.9	38	14	16	51	11	3	69.9	4	16	-	-	-	-	-	-
12.7	14.3	50.8	49	16	17	54	13	3	79.4	4	16	63.5	47.63	R15	6.35	8.74	0.8
14.3	15.9	63.5	59	19	21	56	14	5	88.9	4	16	73.0	57.15	R17	6.35	8.74	0.8
15.9	17.5	73.0	65	21	22	60	16	6	98.4	4	16	82.5	65.07	R19	6.35	8.74	0.8
17.5	19.1	92.1	78	24	25	62	17	8	120.7	4	19	102.0	82.55	R22	6.35	8.74	0.8
20.7	22.3	104.8	90	27	29	68	19	8	139.7	4	19	121.0	101.60	R25	6.35	8.74	0.8
22.3	23.9	127.0	108	29	30	68	21	10	152.4	4	19	133.0	114.30	R29	6.35	8.74	0.8
22.3	23.9	139.7	122	30	32	70	-	10	177.8	8	19	154.0	131.78	R33	6.35	8.74	0.8
22.3	23.9	157.2	135	32	33	75	-	11	190.5	8	19	171.0	149.23	R36	6.35	8.74	0.8
22.3	23.9	185.7	164	35	36	87	-	11	215.9	8	22	194.0	171.45	R40	6.35	8.74	0.8
23.9	25.4	215.9	192	38	40	87	-	13	241.3	8	22	219.0	193.68	R43	6.35	8.74	0.8
27.0	28.6	269.9	246	43	44	100	-	13	298.5	8	22	273.0	247.65	R48	6.35	8.74	0.8
28.6	30.2	323.8	305	48	49	100	-	13	362.0	12	26	330.0	304.80	R52	6.35	8.74	0.8
30.2	31.8	381.0	365	54	56	113	-	13	431.8	12	26	406.0	381.00	R56	6.35	8.74	0.8
33.4	35.0	412.8	400	56	79	125	-	13	476.3	12	29	425.0	396.88	R59	6.35	8.74	0.8
35.0	36.6	469.9	457	62	87	125	-	13	539.8	16	29	483.0	454.02	R64	6.35	8.74	0.8
38.1	39.7	533.4	505	67	97	138	-	13	577.9	16	32	546.0	517.53	R68	6.35	8.74	0.8
41.3	42.9	584.2	559	71	103	143	-	13	635.0	20	32	597.0	558.80	R72	6.35	8.74	0.8
46.1	47.7	692.2	663	81	111	151	-	13	749.3	20	35	711.0	673.10	R76	6.35	8.74	0.8