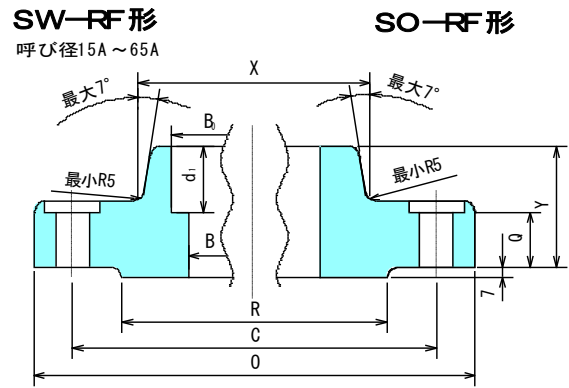
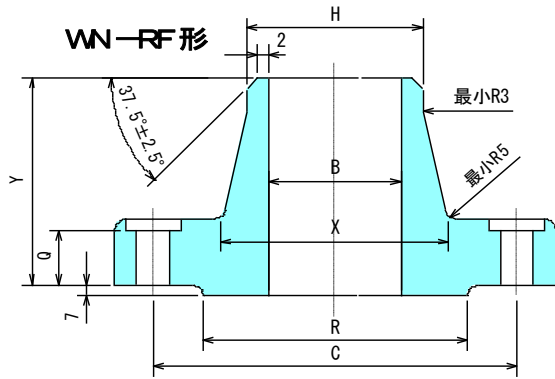


# ■ JPI規格フランジ JPI-7S-15-2005

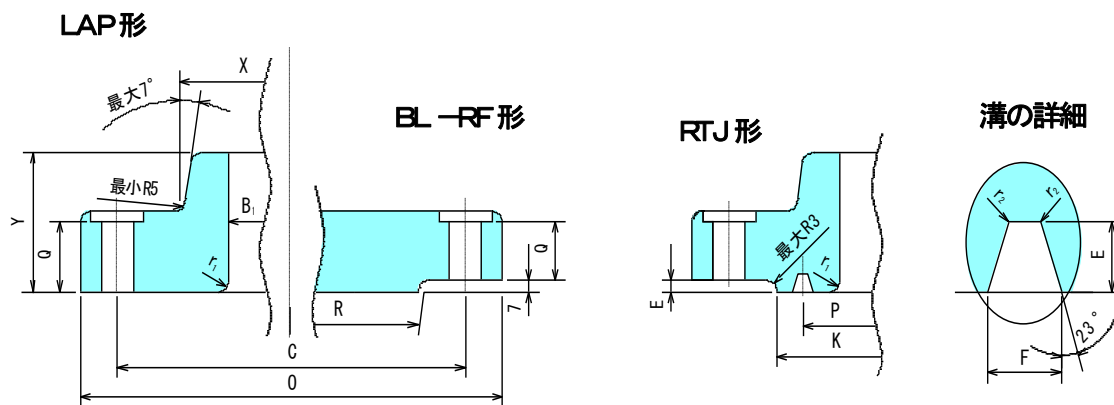
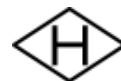


ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## クラス1500 PN260

単位mm

呼び径		適用管の外径	JPI規格						ASME規格(参考)						
			外径	内径			ハブ先の径	内径			ハブ先の径				
				SO SW	LAP	SW, WN SCH40   SCH80   SCH160		SO SW	LAP	SW, WN STD   XS   XXS					
A	B	O	B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B			H	B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B			H	
15	1/2	21.7	120	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.7
20	3/4	27.2	130	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	27.2
25	1	34.0	150	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	34.0
(32)	(1 1/4)	42.7	160	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.7
40	1 1/2	48.6	180	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.6
50	2	60.5	215	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.5
65	2 1/2	76.3	245	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	76.3
80	3	89.1	265	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	89.1
100	4	114.3	310	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3
(125)	(5)	139.8	375	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	139.8
150	6	165.2	395	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	165.2
200	8	216.3	485	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	216.3
250	10	267.4	585	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	267.4
300	12	318.5	675	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	318.5
350	14	355.6	750	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6
400	16	406.4	825	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4
450	18	457.2	915	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.2
500	20	508.0	985	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0
600	24	609.6	1170	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	609.6



単位mm

JPI規格															
厚み $Q$	平面座 $R$	ハブ元の径 $X$	全長		ソケットの深さ $D$	ボルト穴			リングジョイント座						
			SO	WN		中心径 $C$	数	径	座径 $K$	中心径 $P$	リング番号	深 $E$	幅 $F$	隅の半径 $r_2$	
			SW	捻											$Y_1$
22.3	34.9	38	32	60	10	82.6	4	22	60.5	39.67	R12	6.35	8.74	0.8	
25.4	42.9	44	35	70	11	88.9	4	22	66.5	44.45	R14	6.35	8.74	0.8	
28.6	50.8	52	41	73	13	101.6	4	26	71.5	50.80	R16	6.35	8.74	0.8	
28.6	63.5	64	41	73	14	111.1	4	26	81.0	60.33	R18	6.35	8.74	0.8	
31.8	73.0	70	44	83	16	123.8	4	29	92.0	68.27	R20	6.35	8.74	0.8	
38.1	92.1	105	57	102	17	165.1	8	26	124	95.25	R24	7.92	11.91	0.8	
41.3	104.8	124	64	105	19	190.5	8	29	137	107.95	R27	7.92	11.91	0.8	
47.7	127.0	133	-	117	-	203.2	8	32	168	136.53	R35	7.92	11.91	0.8	
54.0	157.2	162	-	124	-	241.3	8	35	194	161.93	R39	7.92	11.91	0.8	
73.1	185.7	197	-	156	-	292.1	8	42	229	193.68	R44	7.92	11.91	0.8	
82.6	215.9	229	-	171	-	317.5	12	39	248	211.12	R46	9.52	13.49	1.5	
92.1	269.9	292	-	213	-	393.7	12	45	318	269.88	R50	11.13	16.66	1.5	
108.0	323.8	368	-	254	-	482.6	12	51	371	323.85	R54	11.13	16.66	1.5	
123.9	381.0	451	-	283	-	571.5	16	54	438	381.00	R58	14.27	23.01	1.5	
133.4	412.8	495	-	298	-	635.0	16	60	489	419.10	R63	15.88	26.97	2.4	
146.1	469.9	552	-	311	-	704.8	16	67	546	469.90	R67	17.48	30.18	2.4	
162.0	533.4	597	-	327	-	774.7	16	74	613	533.40	R71	17.48	30.18	2.4	
177.8	584.2	641	-	356	-	831.8	16	80	673	584.20	R75	17.48	33.32	2.4	
203.2	692.2	762	-	406	-	990.6	16	93	794	692.15	R79	20.62	36.53	2.4	

|