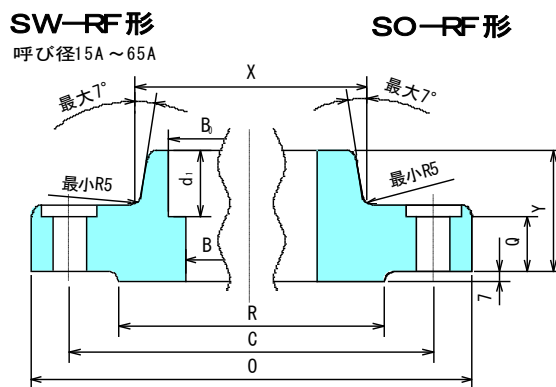
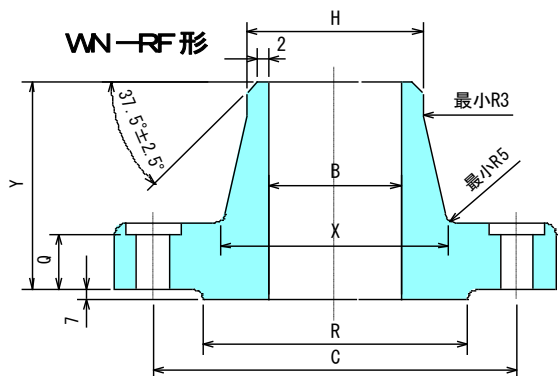
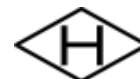


# ■ JPI規格フランジ JPI-7S-15-2005

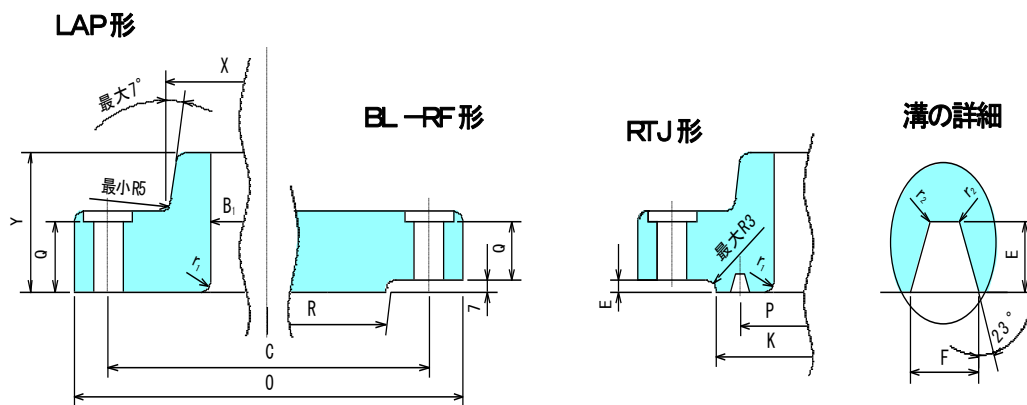


ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## クラス2500 PN420

単位mm

呼び径		適用管の外径	JPI規格							ASME規格(参考)					
			外径	内径			ハブ先の径	内径			ハブ先の径				
				SO SW	LAP	SW, WN SCH40   SCH80   SCH160		SO SW	LAP	SW, WN STD   XS   XXS					
A	B	O	B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B			H	B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B			H	
15	1/2	21.7	135	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.7
20	3/4	27.2	140	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	27.2
25	1	34.0	160	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	34.0
(32)	(1 1/4)	42.7	185	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.7
40	1 1/2	48.6	205	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.6
50	2	60.5	235	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.5
65	2 1/2	76.3	265	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	76.3
80	3	89.1	305	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	89.1
100	4	114.3	355	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3
(125)	(5)	139.8	420	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	139.8
150	6	165.2	485	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	165.2
200	8	216.3	550	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	216.3
250	10	267.4	675	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	267.4
300	12	318.5	760	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	318.5



単位mm

JPI規格

厚み $Q$	平面座 $R$	ハブ 元の 径 $X$	全長 WN $Y$	ボルト穴			リングジョイント座					
				中心径 $C$	数	径	座径 $K$	中心径 $P$	リング 番号	深 $E$	幅 $F$	隅の半 径 $r_2$
30.2	34.9	43	73	88.9	4	22	65.0	42.88	R13	6.35	8.74	0.8
31.8	42.9	51	79	95.2	4	22	73.0	50.80	R16	6.35	8.74	0.8
35.0	50.8	57	89	108.0	4	26	82.5	60.33	R18	6.35	8.74	0.8
38.1	63.5	73	95	130.2	4	29	102	72.23	R21	7.92	11.91	0.8
44.5	73.0	79	111	146.0	4	32	114	82.55	R23	7.92	11.91	0.8
50.9	92.1	95	127	171.4	8	29	133	101.60	R26	7.92	11.91	0.8
57.2	104.8	114	143	196.8	8	32	149	111.13	R28	9.52	13.49	1.5
66.7	127.0	133	168	228.6	8	35	168	127.00	R32	9.52	13.49	1.5
76.2	157.2	165	190	273.0	8	42	203	157.18	R38	11.13	16.66	1.5
92.1	185.7	203	229	323.8	8	48	241	190.50	R42	12.70	19.84	1.5
108.0	215.9	235	273	368.3	8	54	279	228.60	R47	12.70	19.84	1.5
127.0	269.9	305	318	438.2	12	54	340	279.40	R51	14.27	23.01	1.5
165.1	323.8	375	419	539.8	12	67	425	342.90	R55	17.48	30.18	2.4
184.2	381.0	441	464	619.1	12	74	495	406.40	R60	17.48	33.32	2.4

|