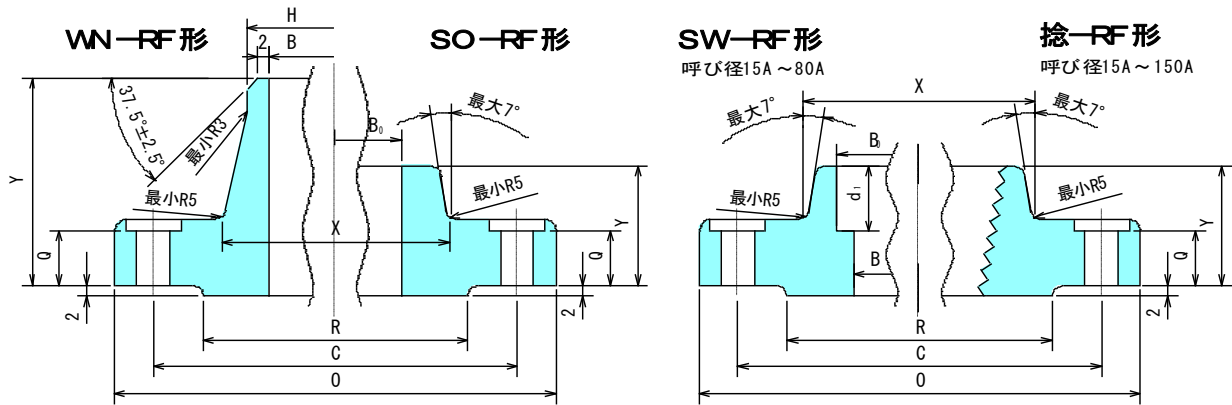


■ JPI規格フランジ JPI-7S-15-2005

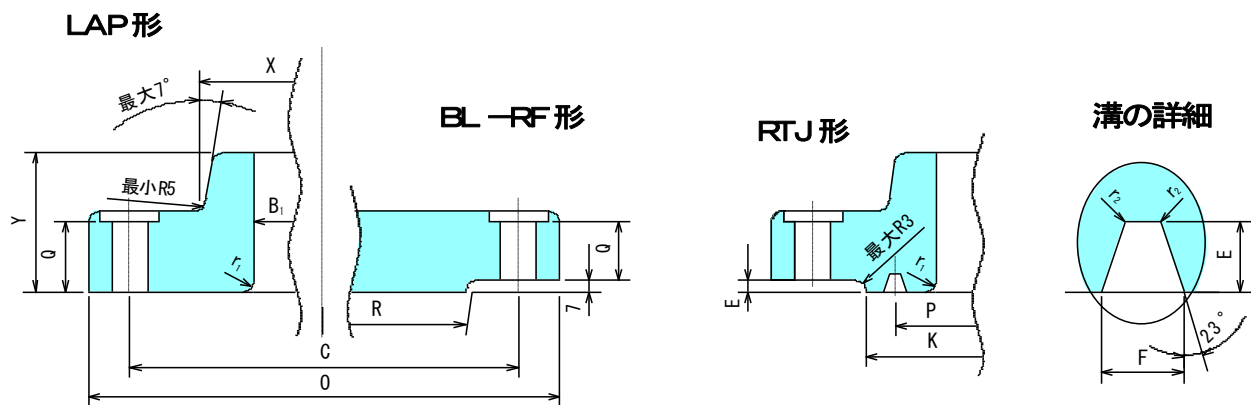
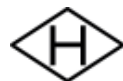


ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス300 PN50

単位mm

呼び径		適用管の外径	JPI規格						ASME規格(参考)						
			外径	内径			ハブ先の径	内径			ハブ先の径				
				SO SW	LAP	SW, WN SCH40 SCH80 SCH160		SO SW	LAP	SW, WN STD XS XXS					
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	
15	1/2	21.7	95	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.3
20	3/4	27.2	115	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	26.7
25	1	34.0	125	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.4
(32)	(1 1/4)	42.7	135	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2
40	1 1/2	48.6	155	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3
50	2	60.5	165	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.3
65	2 1/2	76.3	190	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	73.0
80	3	89.1	210	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9
(90)	(3 1/2)	101.6	230	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6
100	4	114.3	255	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3
(125)	(5)	139.8	280	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	141.3
150	6	165.2	320	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	168.3
200	8	216.3	380	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1
250	10	267.4	445	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	273.0
300	12	318.5	520	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	323.8
350	14	355.6	585	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6
400	16	406.4	650	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4
450	18	457.2	710	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.0
500	20	508.0	775	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0
600	24	609.6	915	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	610.0



単位mm

JPI規格																	
厚み		平面座 R	ハブ 元の 径 X	全長			ソ ケ ッ ト の 深 さ D	隅 の 半 径 r_1	ボルト穴			リングジョイント座					
LAP 以外 Q	LAP Q			SO SW 捻 Y_1	LAP Y_2	WN Y			中心径 C	数	径	座径 K	中心径 P	リン グ 番 号	深 E	幅 F	隅 の 半 径 r_2
12.7	14.3	34.9	38	21	22	51	10	3	66.7	4	16	51.0	34.14	R11	5.54	7.14	0.8
14.3	15.9	42.9	48	24	25	56	11	3	82.6	4	19	63.5	42.88	R13	6.35	8.74	0.8
15.9	17.5	50.8	54	25	27	60	13	3	88.9	4	19	70.0	50.80	R16	6.35	8.74	0.8
17.5	19.1	63.5	64	25	27	64	14	5	98.4	4	19	79.5	60.33	R18	6.35	8.74	0.8
19.1	20.7	73.0	70	29	30	67	16	6	114.3	4	22	90.5	68.27	R20	6.35	8.74	0.8
20.7	22.3	92.1	84	32	33	68	17	8	127.0	8	19	108.0	82.55	R23	7.92	11.91	0.8
23.9	25.4	104.8	100	37	38	75	19	8	149.2	8	22	127.0	101.60	R26	7.92	11.91	0.8
27.0	28.6	127.0	117	41	43	78	21	10	168.3	8	22	146.0	123.83	R31	7.92	11.91	0.8
28.6	30.2	139.7	133	43	44	79	-	10	184.2	8	22	159.0	131.78	R34	7.92	11.91	0.8
30.2	31.8	157.2	146	46	48	84	-	11	200.0	8	22	175.0	149.23	R37	7.92	11.91	0.8
33.4	35.0	185.7	178	49	51	97	-	11	235.0	8	22	210.0	180.98	R41	7.92	11.91	0.8
35.0	36.6	215.9	206	51	52	97	-	13	269.9	12	22	241.0	211.12	R45	7.92	11.91	0.8
39.7	41.3	269.9	260	60	62	110	-	13	330.2	12	26	302.0	269.88	R49	7.92	11.91	0.8
46.1	47.7	323.8	321	65	95	116	-	13	387.4	16	29	356.0	323.85	R53	7.92	11.91	0.8
49.3	50.8	381.0	375	71	102	129	-	13	450.8	16	32	413.0	381.00	R57	7.92	11.91	0.8
52.4	54.0	412.8	425	75	111	141	-	13	514.4	20	32	457.0	419.10	R61	7.92	11.91	0.8
55.6	57.2	469.9	483	81	121	144	-	13	571.5	20	35	508.0	469.90	R65	7.92	11.91	0.8
58.8	60.4	533.4	533	87	130	157	-	13	628.6	24	35	575.0	533.40	R69	7.92	11.91	0.8
62.0	63.5	584.2	587	94	140	160	-	13	685.8	24	35	635.0	584.20	R73	9.52	13.49	1.5
68.3	69.9	692.2	702	105	152	167	-	13	812.8	24	42	749.0	692.15	R77	11.13	16.66	1.5