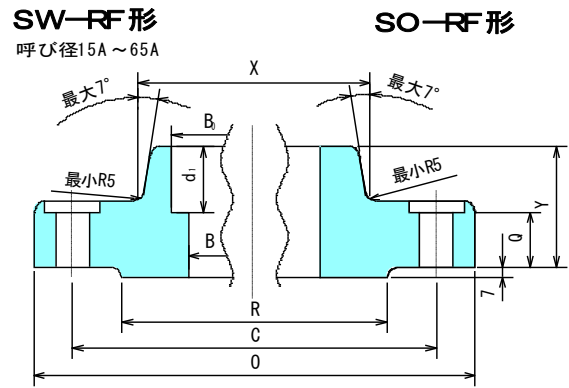
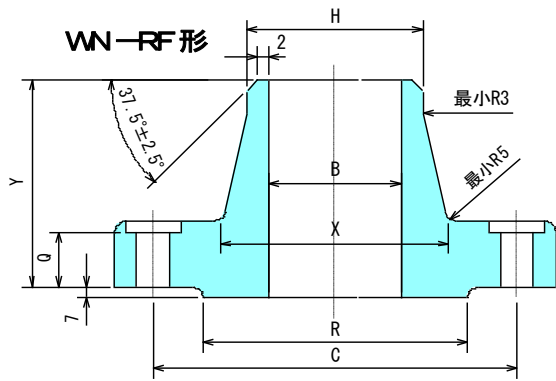


■ JPI規格フランジ JPI-7S-15-2005

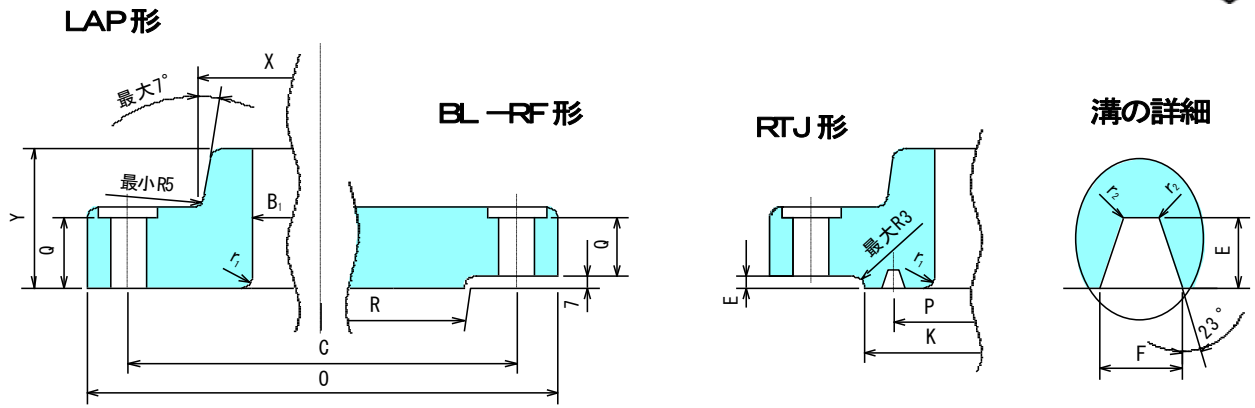
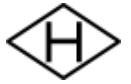


ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス600 PN110

単位mm

呼び径		適用管の外径	JPI規格						ASME規格(参考)						
			外径	内径			ハブ先の径	内径			ハブ先の径				
				SO SW	LAP	SW, WN SCH40 SCH80 SCH160		SO SW	LAP	SW, WN STD XS XXS					
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H	
15	1/2	21.7	95	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.3
20	3/4	27.2	115	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	26.7
25	1	34.0	125	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.4
(32)	(1 1/4)	42.7	135	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2
40	1 1/2	48.6	155	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3
50	2	60.5	165	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.3
65	2 1/2	76.3	190	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	73.0
80	3	89.1	210	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9
(90)	(3 1/2)	101.6	230	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6
100	4	114.3	275	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3
(125)	(5)	139.8	330	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	141.3
150	6	165.2	355	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	168.3
200	8	216.3	420	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1
250	10	267.4	510	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	273.0
300	12	318.5	560	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	323.8
350	14	355.6	605	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6
400	16	406.4	685	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4
450	18	457.2	745	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.0
500	20	508.0	815	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0
600	24	609.6	940	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	610.0



単位mm

JPI規格

厚み	平面座	ハブ元の径	全長					ソケットの深さ	隅の半径	ボルト穴			リングジョイント座				
			SO	LAP	WN	中心径	数			径	座径	中心径	リング番号	深	幅	隅の半径	
			SW	捻	捻												Y_1
Q	R	X	Y_1	Y_2	Y	D	r_1	C			K	P		E	F	r_2	
14.3	34.9	38	22	22	52	10	3	66.7	4	16	51.0	34.14	R11	5.56	7.14	0.8	
15.9	42.9	48	25	25	57	11	3	82.6	4	19	63.5	42.88	R13	6.35	8.74	0.8	
17.5	50.8	54	27	27	62	13	3	88.9	4	19	70.0	50.80	R16	6.35	8.74	0.8	
20.7	63.5	64	29	29	67	14	5	98.4	4	19	79.5	60.33	R18	6.35	8.74	0.8	
22.3	73.0	70	32	32	70	16	6	114.3	4	22	90.5	68.27	R20	6.35	8.74	0.8	
25.4	92.1	84	37	37	73	17	8	127.0	8	19	108	82.55	R23	7.92	11.91	0.8	
28.6	104.8	100	41	41	79	19	8	149.2	8	22	127	101.60	R26	7.92	11.91	0.8	
31.8	127.0	117	46	46	83	21	10	168.3	8	22	146	123.83	R31	7.92	11.91	0.8	
35.0	139.7	133	49	49	86	-	10	184.2	8	26	159	131.78	R34	7.92	11.91	0.8	
38.1	157.2	152	54	54	102	-	11	215.9	8	26	175	149.23	R37	7.92	11.91	0.8	
44.5	185.7	189	60	60	114	-	11	266.7	8	29	210	180.98	R41	7.92	11.91	0.8	
47.7	215.9	222	67	67	117	-	13	292.1	12	29	241	211.12	R45	7.92	11.91	0.8	
55.6	269.9	273	76	76	133	-	13	349.2	12	32	302	269.88	R49	7.92	11.91	0.8	
63.5	323.8	343	86	111	152	-	13	431.8	16	35	356	323.85	R53	7.92	11.91	0.8	
66.7	381.0	400	92	117	156	-	13	489.0	20	35	413	381.00	R57	7.92	11.91	0.8	
69.9	412.8	432	94	127	165	-	13	527.0	20	39	457	419.10	R61	7.92	11.91	0.8	
76.2	469.9	495	106	140	178	-	13	603.2	20	42	508	469.90	R65	7.92	11.91	0.8	
82.6	533.4	546	117	152	184	-	13	654.0	20	45	575	533.40	R69	7.92	11.91	0.8	
88.9	584.2	610	127	165	190	-	13	723.9	24	45	635	584.20	R73	9.52	13.49	1.5	
101.6	692.2	718	140	184	203	-	13	838.2	24	51	749	692.15	R77	11.13	16.66	1.5	