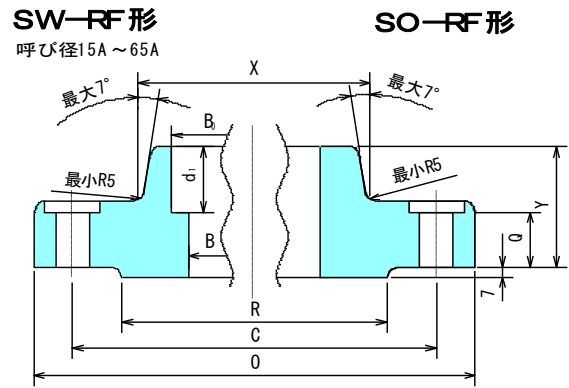
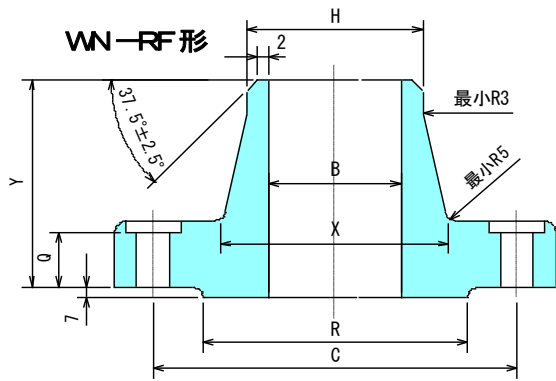


■ JPI規格フランジ JPI-7S-15-2005

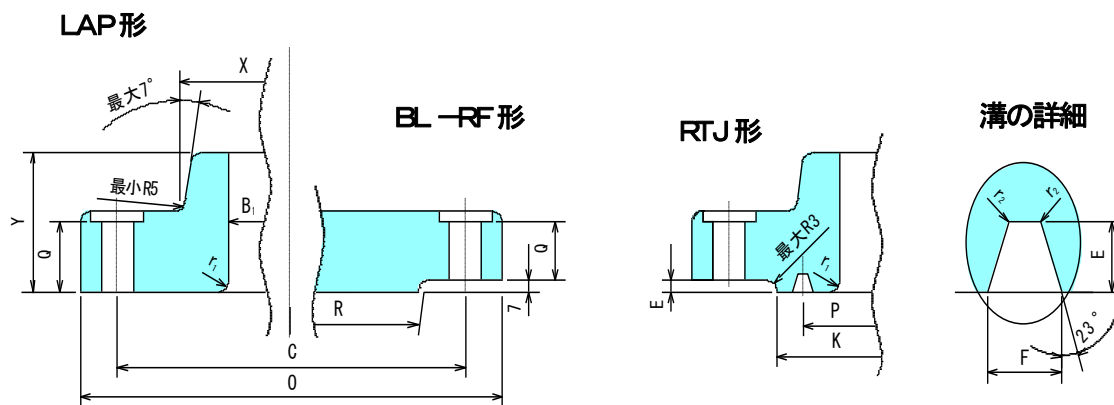


ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス900 PN150

単位mm

呼び径		適用管の外径	JPI規格						ASME規格(参考)							
			外径	内径			ハブ先の径	内径			ハブ先の径					
				SO SW	LAP	SW, WN SCH40 SCH80 SCH160		SO SW	LAP	SW, WN STD XS XXS						
A	B	O	B ₀	B ₁	B			H	B ₀	B ₁	B			H		
15	1/2															
20	3/4															
25	1															
(32)	(1 1/4)	この呼び径は、クラス1500 (PN260) のフランジ寸法を使用する。														
40	1 1/2															
50	2															
65	2 1/2															
80	3	89.1	240	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9	
100	4	114.3	290	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3	
(125)	(5)	139.8	350	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	141.3	
150	6	165.2	380	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	168.3	
200	8	216.3	470	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	
250	10	267.4	545	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	273.0	
300	12	318.5	610	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	323.8	
350	14	355.6	640	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6	
400	16	406.4	705	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4	
450	18	457.2	785	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.0	
500	20	508.0	855	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0	
600	24	609.6	1040	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	610.0	



単位mm

JPI規格

厚み <i>Q</i>	平面座 <i>R</i>	ハブ 元の 径 <i>X</i>	全長		ソ ケッ トの 深さ <i>D</i>	ボルト穴			リングジョイント座					
			SO	WN		中心径 <i>C</i>	数	径	座径 <i>K</i>	中心径 <i>P</i>	リン グ番 号	深 <i>E</i>	幅 <i>F</i>	隅の 半径 <i>r₂</i>
			SW	捻										

この呼び径は、クラス1500（PN260）のフランジ寸法を使用する。

38.1	127.0	127	54	102	-	190.5	8	26	156.0	123.83	R31	7.92	11.91	0.8
44.5	157.2	159	70	114	-	235.0	8	32	181.0	149.23	R37	7.92	11.91	0.8
50.8	185.7	190	79	127	-	279.4	8	35	216.0	180.98	R41	7.92	11.91	0.8
55.6	215.9	235	86	140	-	317.5	12	32	241.0	211.12	R45	7.92	11.91	0.8
63.5	269.9	298	102	162	-	393.7	12	39	308.0	269.88	R49	7.92	11.91	0.8
69.9	323.8	368	108	184	-	469.9	16	39	362.0	323.85	R53	7.92	11.91	0.8
79.4	381.0	419	117	200	-	533.4	20	39	419.0	381.00	R57	7.92	11.91	0.8
85.8	412.8	451	130	213	-	558.8	20	42	467.0	419.10	R62	11.13	16.66	1.5
88.9	469.9	508	133	216	-	616.0	20	45	524.0	469.90	R66	11.13	16.66	1.5
101.6	533.4	565	152	229	-	685.8	20	51	594.0	533.40	R70	12.70	19.84	1.5
108.0	584.2	622	159	248	-	749.3	20	54	648.0	584.20	R74	12.70	19.84	1.5
139.7	692.2	749	203	292	-	901.7	20	67	772.0	692.15	R78	15.88	26.97	2.4

|