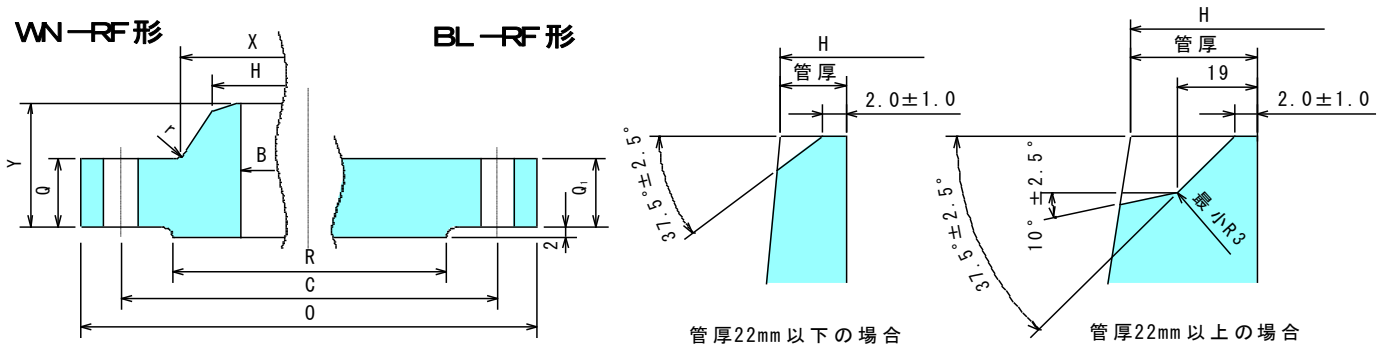


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズA クラス150 PN20

単位mm

呼び径		適用管の外径	外径	厚み		平面座の径	ハブ先の径	ハブ元の径	全長	隅の半径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		O	Q	Q ₁	R	H	X	Y	r ₁	C		
650	26	660.4	870	66.7	66.7	749	660.4	676	119	10	806.4	24	35
700	28	711.2	925	69.9	69.9	800	711.2	727	124	11	863.6	28	35
750	30	762.0	985	73.1	73.1	857	762.0	781	135	11	914.4	28	35
800	32	812.8	1060	79.4	79.4	914	812.8	832	143	11	977.9	28	42
850	34	863.6	1110	81.0	81.0	965	863.6	883	148	13	1028.7	32	42
900	36	914.4	1170	88.9	88.9	1022	914.4	933	156	13	1085.8	32	42
950	38	965.2	1240	85.8	85.8	1073	965.2	991	156	13	1149.4	32	42
1000	40	1016.0	1290	88.9	88.9	1124	1016.0	1041	162	13	1200.2	36	42
1050	42	1066.8	1345	95.3	95.3	1194	1066.8	1092	170	13	1257.3	36	42
1100	44	1117.6	1405	100.1	100.1	1245	1117.6	1143	176	13	1314.4	40	42
1150	46	1168.4	1455	101.6	101.6	1295	1168.4	1197	184	13	1365.2	40	42
1200	48	1219.2	1510	106.4	106.4	1359	1219.2	1248	191	13	1422.4	44	42
(1250)	(50)	1270.0	1570	109.6	109.6	1410	1270.0	1302	202	13	1479.6	44	48
(1300)	(52)	1320.8	1625	114.3	114.3	1461	1320.8	1353	208	13	1536.7	44	48
1350	54	1371.6	1685	119.1	119.1	1511	1371.6	1403	214	13	1593.8	44	48
(1400)	(56)	1422.4	1745	122.3	122.3	1575	1422.4	1457	227	13	1651.0	48	48
(1450)	(58)	1473.2	1805	127.0	127.0	1626	1473.2	1508	233	13	1708.2	48	48
1500	60	1524.0	1855	130.2	130.2	1676	1524.0	1559	238	13	1759.0	52	48

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。