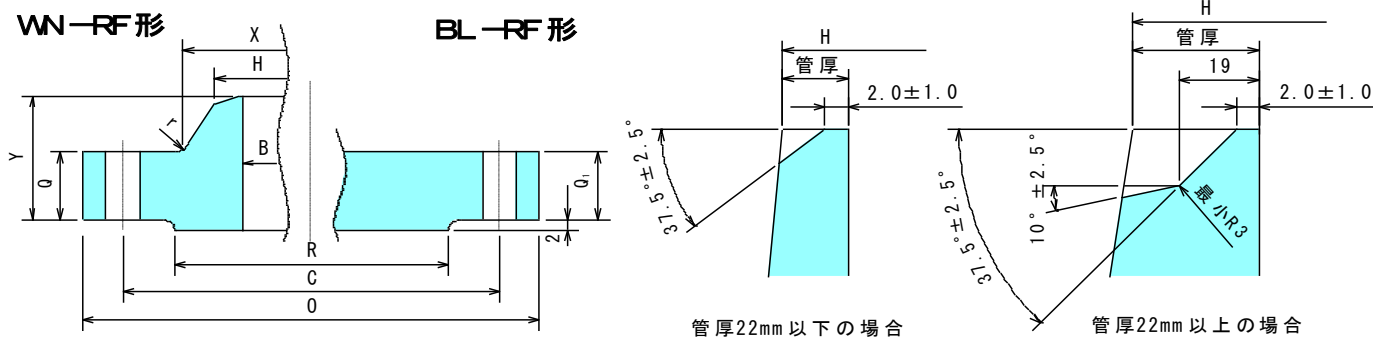


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズA クラス300 PN50

単位mm

呼び径		適用管の 外径	外径	厚み		平面座 の径	ハブ先 の径	ハブ元 の径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		<i>O</i>	<i>Q</i>	<i>Q₁</i>	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>r₁</i>	<i>C</i>		
650	26	660.4	970	77.8	82.6	749	660.4	721	183	10	876.3	28	45
700	28	711.2	1035	84.2	88.9	800	711.2	775	195	11	939.8	28	45
750	30	762.0	1090	90.5	93.7	857	762.0	827	208	11	997.0	28	48
800	32	812.8	1150	96.9	98.5	914	812.8	881	221	11	1054.1	28	51
850	34	863.6	1205	100.1	103.2	965	863.6	937	230	13	1104.9	28	51
900	36	914.4	1270	103.2	109.6	1022	914.4	991	240	13	1168.4	32	54
950	38	965.2	1170	106.4	106.4	1029	965.2	994	179	13	1092.2	32	42
1000	40	1016.0	1240	112.8	112.8	1086	1016.0	1048	192	13	1155.7	32	45
1050	42	1066.8	1290	117.5	117.5	1137	1066.8	1099	198	13	1206.5	32	45
1100	44	1117.6	1355	122.3	122.3	1194	1117.6	1149	205	13	1263.6	32	48
1150	46	1168.4	1415	127.0	127.0	1245	1168.4	1203	214	13	1320.8	28	51
1200	48	1219.2	1465	131.8	131.8	1302	1219.2	1254	222	13	1371.6	32	51
(1250)	(50)	1270.0	1530	138.2	138.2	1359	1270.0	1305	230	13	1428.8	32	54
(1300)	(52)	1320.8	1580	142.9	142.9	1410	1320.8	1356	237	13	1479.6	32	54
1350	54	1371.6	1660	150.9	150.9	1467	1371.6	1410	251	13	1549.4	28	60
(1400)	(56)	1422.4	1710	152.4	152.4	1518	1422.4	1464	259	13	1600.2	28	60
(1450)	(58)	1473.2	1760	157.2	157.2	1575	1473.2	1514	265	13	1651.0	32	60
1500	60	1524.0	1810	162.0	162.0	1626	1524.0	1565	271	13	1701.8	32	60

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。

