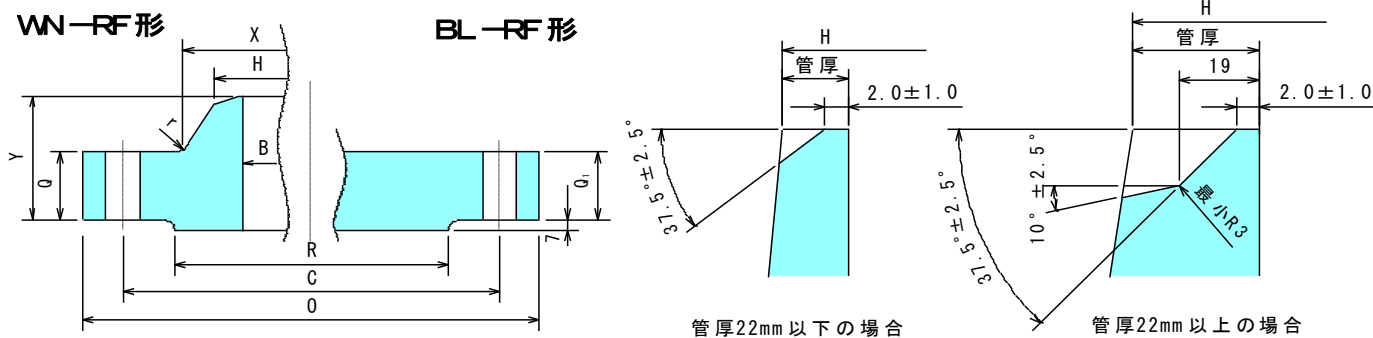


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズA クラス400 PN65

単位mm

呼び径		適用管の 外径	外径	厚み		平面座 の径	ハブ先 の径	ハブ元 の径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		<i>O</i>	<i>Q</i>	<i>Q₁</i>	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>r₁</i>	<i>C</i>		
650	26	660.4	970	88.9	98.5	749	660.4	727	194	11	876.3	28	48
700	28	711.2	1035	95.3	104.8	800	711.2	783	206	13	939.8	28	51
750	30	762.0	1090	101.6	111.2	857	762.0	837	219	13	997.0	28	54
800	32	812.8	1150	108.0	115.9	914	812.8	889	232	13	1054.1	28	54
850	34	863.6	1205	111.2	122.3	965	863.6	945	241	14	1104.9	28	54
900	36	914.4	1270	114.3	128.6	1022	914.4	1000	251	14	1168.4	32	54
950	38	965.2	1205	123.9	123.9	1035	965.2	1003	206	14	1117.6	32	48
1000	40	1016.0	1270	130.2	130.2	1092	1016.0	1054	216	14	1174.8	32	51
1050	42	1066.8	1320	133.4	133.4	1143	1066.8	1108	224	14	1225.6	32	51
1100	44	1117.6	1385	139.7	139.7	1200	1117.6	1159	233	14	1282.7	32	54
1150	46	1168.4	1440	146.1	146.1	1257	1168.4	1213	244	14	1339.8	36	54
1200	48	1219.2	1510	152.4	152.4	1308	1219.2	1267	257	14	1403.4	28	60
(1250)	(50)	1270.0	1570	157.2	158.8	1362	1270.0	1321	268	14	1460.5	32	60
(1300)	(52)	1320.8	1620	162.0	163.6	1413	1320.8	1372	276	14	1511.3	32	60
1350	54	1371.6	1700	169.9	171.5	1470	1371.6	1426	289	14	1581.2	28	67
(1400)	(56)	1422.4	1755	174.7	176.3	1527	1422.4	1480	298	14	1632.0	32	67
(1450)	(58)	1473.2	1805	177.8	181.0	1578	1473.2	1530	306	14	1682.8	32	67
1500	60	1524.0	1885	185.8	189.0	1635	1524.0	1584	319	14	1752.6	32	74

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。

