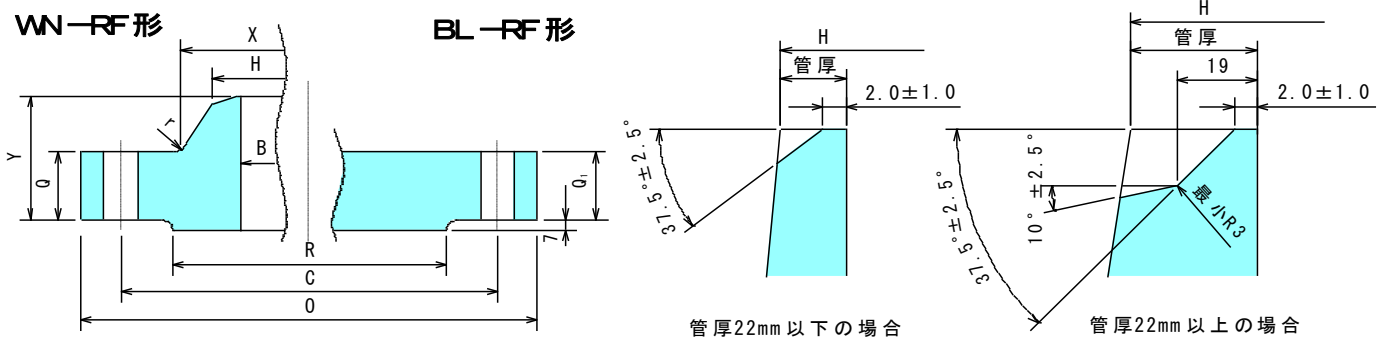


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズA クラス600 PN110

単位mm

呼び径		適用管 の外径	外径	厚み		平面座 の径	ハブ先 の径	ハブ元 の径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		O	Q	Q_1	R	H	X	Y	r_1	C		
650	26	660.4	1015	108.0	125.5	749	660.4	748	222	13	914.4	28	51
700	28	711.2	1075	111.2	131.8	800	711.2	803	235	13	965.2	28	54
750	30	762.0	1130	114.3	139.7	857	762.0	862	248	13	1022.4	28	54
800	32	812.8	1195	117.5	147.7	914	812.8	918	260	13	1079.5	28	60
850	34	863.6	1245	120.7	154.0	965	863.6	973	270	14	1130.3	28	60
900	36	914.4	1315	123.9	162.0	1022	914.4	1032	283	14	1193.8	28	67
950	38	965.2	1270	152.4	155.0	1054	965.2	1022	254	14	1162.0	28	60
1000	40	1016.0	1320	158.8	162.0	1111	1016.0	1073	264	14	1212.8	32	60
1050	42	1066.8	1405	168.3	171.5	1168	1066.8	1127	279	14	1282.7	28	67
1100	44	1117.6	1455	173.1	177.8	1226	1117.6	1181	289	14	1333.5	32	67
1150	46	1168.4	1510	179.4	185.8	1276	1168.4	1235	300	14	1390.6	32	67
1200	48	1219.2	1595	189.0	195.3	1334	1219.2	1289	316	14	1460.5	32	74
(1250)	(50)	1270.0	1670	196.9	203.2	1384	1270.0	1343	329	14	1524.0	28	80
(1300)	(52)	1320.8	1720	203.2	209.6	1435	1320.8	1394	337	14	1574.8	32	80
1350	54	1371.6	1780	209.6	217.5	1492	1371.6	1448	349	14	1632.0	32	80
(1400)	(56)	1422.4	1855	217.5	225.5	1543	1422.4	1502	362	16	1695.4	32	86
(1450)	(58)	1473.2	1905	222.3	231.8	1600	1473.2	1553	370	16	1746.2	32	86
1500	60	1524.0	1995	233.4	242.9	1657	1524.0	1610	389	17	1822.4	28	93

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。

