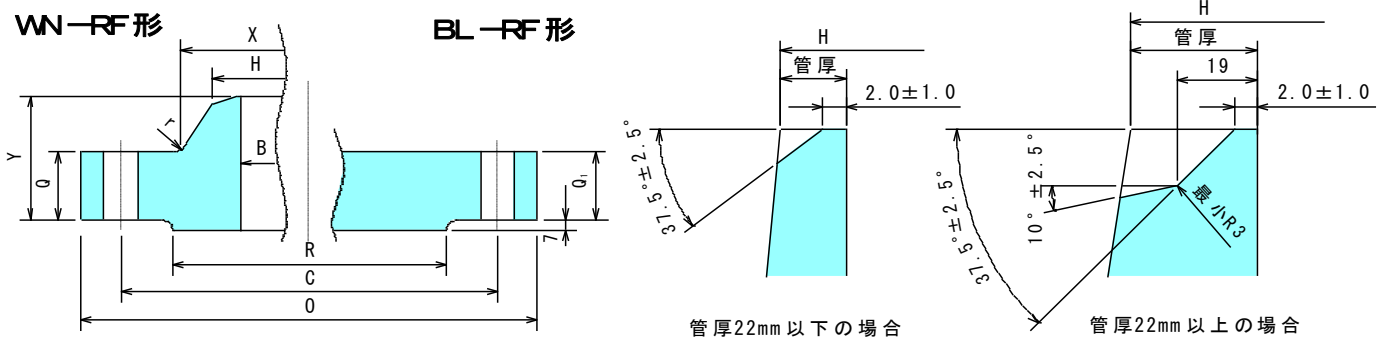


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズA クラス900 PN150

単位mm

呼び径		適用管の 外径	外径	厚み		平面座 の径	ハブ先 の径	ハブ元 の径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		<i>O</i>	<i>Q</i>	<i>Q₁</i>	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>r₁</i>	<i>C</i>		
650	26	660.4	1085	139.7	160.4	749	660.4	775	286	11	952.5	20	74
700	28	711.2	1170	142.9	171.5	800	711.2	832	298	13	1022.4	20	80
750	30	762.0	1230	149.3	182.6	857	762.0	889	311	13	1085.8	20	80
800	32	812.8	1315	158.8	193.7	914	812.8	946	330	13	1155.7	20	86
850	34	863.6	1395	165.1	204.8	965	863.6	1006	349	14	1225.6	20	93
900	36	914.4	1460	171.5	214.4	1022	914.4	1064	362	14	1289.0	20	93
950	38	965.2	1460	190.5	215.9	1099	965.2	1073	352	19	1289.0	20	93
1000	40	1016.0	1510	196.9	223.9	1162	1016.0	1127	364	21	1339.8	24	93
1050	42	1066.8	1560	206.4	231.8	1213	1066.8	1176	371	21	1390.6	24	93
1100	44	1117.6	1650	214.4	242.9	1270	1117.6	1235	391	22	1463.7	24	99
1150	46	1168.4	1735	225.5	255.6	1334	1168.4	1292	411	22	1536.7	24	105
1200	48	1219.2	1785	233.4	263.6	1384	1219.2	1343	419	24	1587.5	24	105

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。

