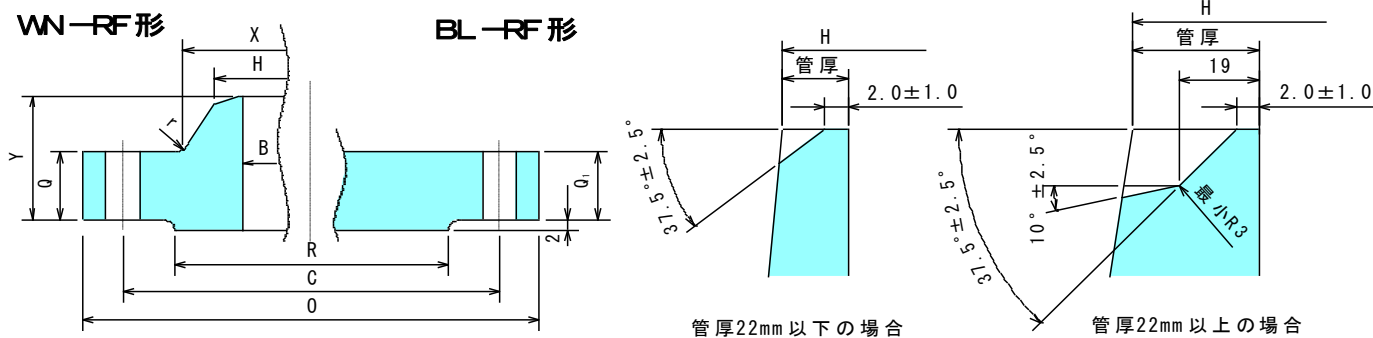


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズB クラス150 PN20

単位mm

呼び径		適用管 の 外径	外径	厚み		平面座	ハブ先 の径	ハブ元 の径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		<i>O</i>	<i>Q</i>	<i>Q₁</i>	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>r₁</i>	<i>C</i>		
650	26	660.4	785	39.8	43.0	711	661.9	684	87	10	744.5	36	22
700	28	711.2	835	43.0	46.2	762	712.7	735	94	10	795.3	40	22
750	30	762.0	885	43.0	49.3	813	763.5	787	98	10	846.1	44	22
800	32	812.8	940	44.6	52.5	864	814.3	840	106	10	900.1	48	22
850	34	863.6	1005	47.7	55.7	921	865.1	892	109	10	957.3	40	26
900	36	914.4	1055	50.9	57.3	972	915.9	945	116	10	1009.6	44	26
950	38	965.2	1125	52.5	62.0	1022	968.2	997	122	10	1070.0	40	29
1000	40	1016.0	1175	54.1	65.2	1080	1019.0	1049	127	10	1120.8	44	29
1050	42	1066.8	1225	57.3	66.8	1130	1069.8	1102	132	11	1171.6	48	29
1100	44	1117.6	1275	58.9	70.0	1181	1120.6	1153	135	11	1222.4	52	29
1150	46	1168.4	1340	60.4	73.1	1235	1171.4	1205	143	11	1284.3	40	32
1200	48	1219.2	1390	63.6	76.3	1289	1222.2	1257	148	11	1335.1	44	32
(1250)	(50)	1270.0	1445	66.8	79.5	1340	1273.0	1308	152	11	1385.9	48	32
(1300)	(52)	1320.8	1495	68.4	82.7	1391	1323.8	1360	156	11	1436.7	52	32
1350	54	1371.6	1550	70.0	85.8	1441	1374.6	1413	160	11	1492.2	56	32
(1400)	(56)	1422.4	1600	71.6	89.0	1492	1425.4	1465	165	14	1543.0	60	32
(1450)	(58)	1473.2	1675	73.1	91.9	1543	1476.2	1516	173	14	1611.3	48	35
1500	60	1524.0	1725	74.7	95.4	1600	1527.0	1570	178	14	1662.1	52	35

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。