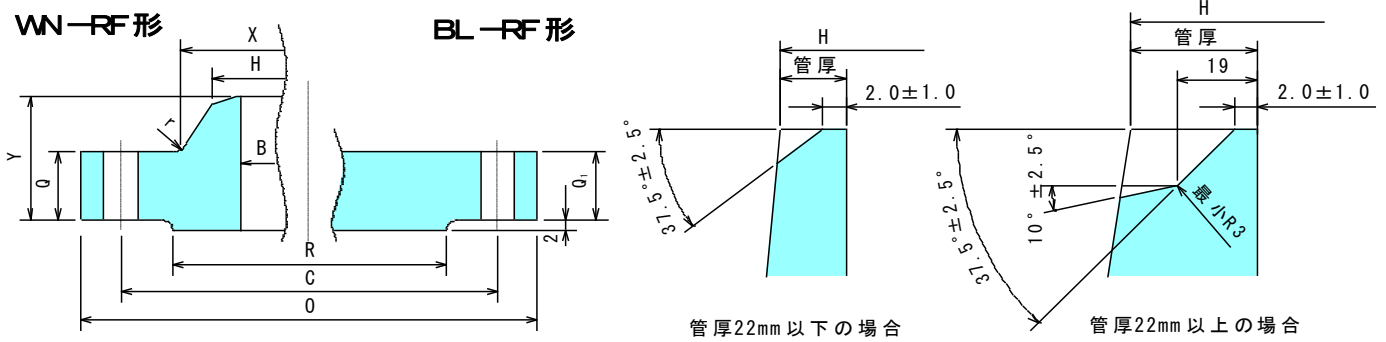


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズB クラス300 PN50

単位mm

呼び径		適用管の 外径	外径	厚み		平面座	ハブ先の 径	ハブ元の 径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		<i>O</i>	<i>Q</i>	<i>Q₁</i>	<i>R</i>	<i>H</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>r₁</i>	<i>C</i>		
650	26	660.4	865	87.4	87.4	737	665.2	702	143	14	803.3	32	35
700	28	711.2	920	87.4	87.4	787	716.0	756	148	14	857.2	36	35
750	30	762.0	990	92.1	92.1	845	768.4	813	156	14	920.8	36	39
800	32	812.8	1055	101.6	101.6	902	819.2	864	167	16	977.9	32	42
850	34	863.6	1110	101.6	101.6	953	870.0	918	171	16	1031.9	36	42
900	36	914.4	1170	101.6	101.6	1010	920.8	965	179	16	1089.0	32	45
950	38	965.2	1220	109.6	109.6	1060	971.6	1016	190	16	1139.8	36	45
1000	40	1016.0	1275	114.3	114.3	1114	1022.4	1067	197	16	1190.6	40	45
1050	42	1066.8	1335	117.5	117.5	1168	1074.7	1118	203	16	1244.6	36	48
1100	44	1117.6	1385	125.5	125.5	1219	1125.5	1173	213	16	1295.4	40	48
1150	46	1168.4	1460	127.0	128.6	1270	1176.3	1229	221	16	1365.2	36	51
1200	48	1219.2	1510	127.0	133.4	1327	1227.1	1278	222	16	1416.0	40	51
(1250)	(50)	1270.0	1560	136.6	138.2	1378	1277.9	1330	233	16	1466.8	44	51
(1300)	(52)	1320.8	1615	141.3	142.6	1429	1328.7	1383	241	16	1517.6	48	51
1350	54	1371.6	1675	135.0	147.7	1480	1379.5	1435	238	16	1578.0	48	51
(1400)	(56)	1422.4	1765	152.4	155.4	1537	1430.3	1494	267	17	1651.0	36	60
(1450)	(58)	1473.2	1825	152.4	160.4	1594	1481.1	1548	273	17	1712.9	40	60
1500	60	1524.0	1880	149.3	165.1	1651	1531.9	1599	270	17	1763.7	40	60

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。