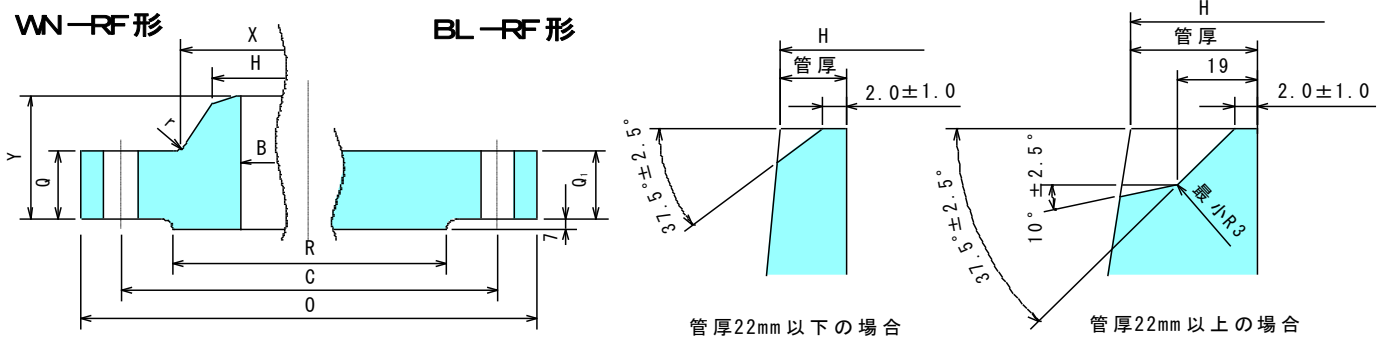


■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズB クラス600 PN110

単位mm

| 呼び径 | | 適用管の 外径 | 外径 | 厚み | | 平面座 | ハブ先の 径 | ハブ元の 径 | 全長 | 隅の半 径 | ボルト穴 | | |
|-----|----|------------|------|-------|----------------|------|-----------|-----------|-----|----------------|--------|----|----|
| | | | | WN | BL | | | | | | 中心径 | 数 | 径 |
| A | B | | O | Q | Q ₁ | R | H | X | Y | r ₁ | C | | |
| 650 | 26 | 660.4 | 890 | 111.2 | 111.3 | 727 | 660.4 | 698 | 181 | 13 | 806.4 | 28 | 45 |
| 700 | 28 | 711.2 | 950 | 115.9 | 115.9 | 784 | 711.2 | 752 | 190 | 13 | 863.6 | 28 | 48 |
| 750 | 30 | 762.0 | 1020 | 125.5 | 127.0 | 841 | 762.0 | 806 | 205 | 13 | 927.1 | 28 | 51 |
| 800 | 32 | 812.8 | 1085 | 130.2 | 134.9 | 895 | 812.8 | 860 | 216 | 13 | 984.2 | 28 | 54 |
| 850 | 34 | 863.6 | 1160 | 141.3 | 144.2 | 953 | 863.6 | 914 | 233 | 14 | 1054.1 | 24 | 60 |
| 900 | 36 | 914.4 | 1215 | 146.1 | 150.9 | 1010 | 914.4 | 968 | 243 | 14 | 1104.9 | 28 | 60 |

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。