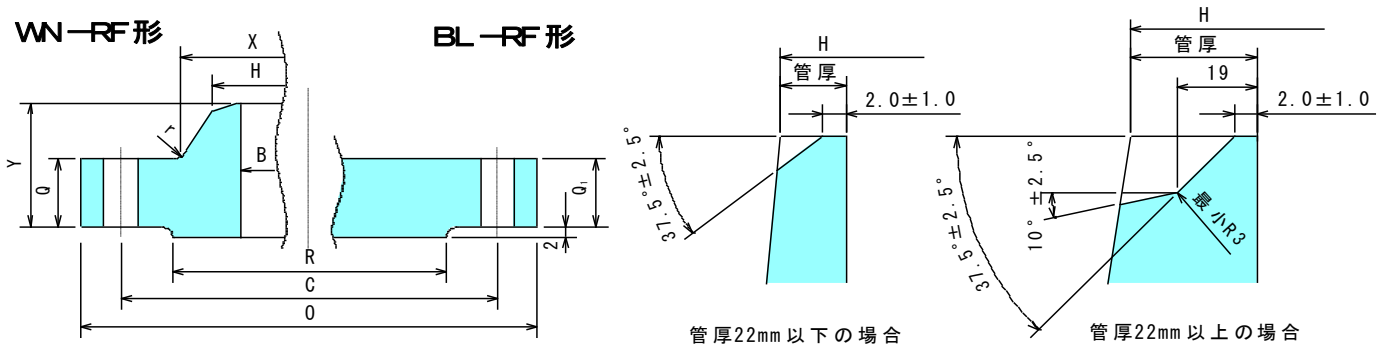


# ■ JPI規格フランジ JPI-7S-43-2008



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## シリーズB クラス75 PN10

単位mm

呼び径		適用管の 外径	外径	厚み		平面座	ハブ先の 径	ハブ元の 径	全長	隅の半 径	ボルト穴		
				WN	BL						中心径	数	径
A	B		$O$	$Q$	$Q_1$	$R$	$H$	$X$	$Y$	$r_1$	$C$		
650	26	660.4	760	31.9	31.9	705	661.9	676	57	8	723.9	36	19
700	28	711.2	815	31.9	31.9	756	712.7	727	60	8	774.7	40	19
750	30	762.0	865	31.9	31.9	806	763.5	778	64	8	825.5	44	19
800	32	812.8	915	33.5	35.0	857	814.3	829	68	8	876.3	48	19
850	34	863.6	965	33.5	36.6	908	865.1	879	72	8	927.1	52	19
900	36	914.4	1035	35.0	40.9	965	915.9	935	84	10	992.2	40	22
950	38	965.2	1085	36.6	43.0	1016	966.7	986	87	10	1043.0	40	22
1000	40	1016.0	1135	36.6	43.0	1067	1017.5	1037	91	10	1093.8	44	22
1050	42	1066.8	1185	38.2	46.3	1118	1068.3	1087	94	10	1144.6	48	22
1100	44	1117.6	1250	41.4	47.7	1175	1119.1	1140	103	10	1203.3	36	26
1150	46	1168.4	1300	43.0	49.3	1226	1169.9	1191	106	10	1254.1	40	26
1200	48	1219.2	1355	44.6	52.5	1276	1220.7	1241	110	10	1304.9	44	26
(1250)	(50)	1270.0	1405	46.2	54.1	1327	1271.5	1294	114	10	1355.7	44	26
(1300)	(52)	1320.8	1455	46.2	55.7	1378	1322.3	1345	119	10	1409.7	48	26
1350	54	1371.6	1510	47.8	58.9	1429	1373.1	1397	124	10	1460.5	48	26
(1400)	(56)	1422.4	1575	49.3	60.4	1486	1423.9	1451	133	11	1520.8	40	29
(1450)	(58)	1473.2	1625	50.9	62.0	1537	1474.7	1502	137	11	1571.6	44	29
1500	60	1524.0	1675	54.1	65.2	1588	1525.5	1553	143	11	1622.4	44	29

※ガスケット座は平面座が標準であるが全面座としてもよい。