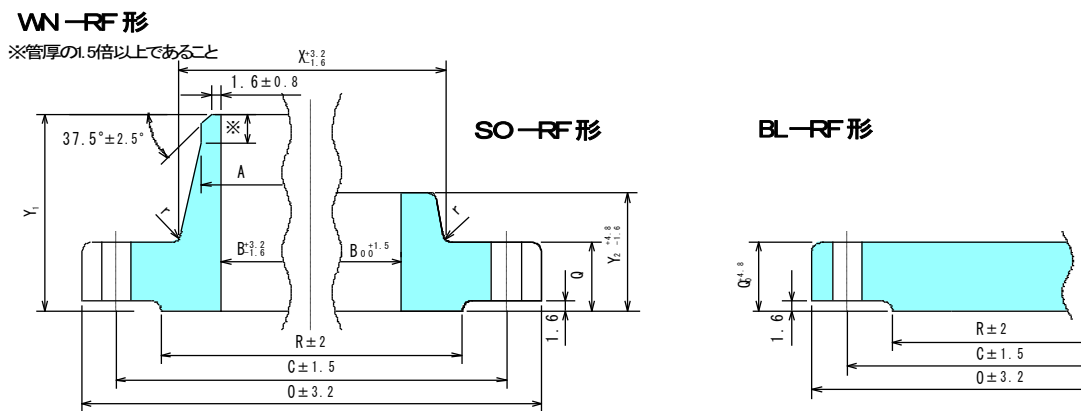
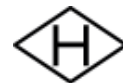


■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス125

呼び径		適用管の 外径	内径			外径	厚み	平面座	ハブ先の 径	ハブ元の 径	全長		隅の 半	ボルト穴		
			SO	WN							WN	SO		中心径	数	径
A	B		B_0	B	B	O	Q	R	H	X	Y_1	Y_2	r	C		
650	26	660.4	666.8	647.6	635.0	870.0	50.8	743.0	660.4	723.9	127.0	85.7	9.5	806.5	24	35
700	28	711.2	717.6	698.4	685.8	927.1	52.4	793.8	711.2	781.1	128.6	87.3	9.5	863.6	28	35
750	30	762.0	768.4	749.2	736.6	984.3	54.0	857.3	762.0	831.9	130.2	88.9	9.5	914.4	28	35
800	32	812.8	819.2	800.0	787.4	1060.5	57.2	908.1	812.8	889.0	133.4	92.1	9.5	977.9	28	41
850	34	863.6	870.0	850.8	838.2	1111.3	58.7	958.9	863.6	939.8	134.9	93.7	9.5	1028.7	32	41
900	36	914.4	920.8	901.6	889.0	1168.4	60.3	1022.4	914.4	997.0	136.5	95.3	9.5	1085.9	32	41
950	38	965.2	971.6	952.4	939.8	1238.3	60.3	1073.2	965.2	1060.5	136.5	95.3	9.5	1149.4	32	41
1000	40	1016.0	1022.4	1003.2	990.6	1289.1	63.5	1124.0	1016.0	1111.3	139.7	98.4	9.5	1200.2	36	41
1050	42	1066.8	1073.2	1054.0	1041.4	1346.2	66.7	1193.8	1066.8	1168.4	142.9	101.6	9.5	1257.3	36	41
1100	44	1117.6	1124.0	1104.8	1092.2	1403.4	66.7	1244.6	1117.6	1219.2	142.9	101.6	9.5	1314.5	40	41
1150	46	1168.4	1174.8	1155.6	1143.0	1454.2	68.3	1295.4	1168.4	1270.0	144.5	103.2	9.5	1365.3	40	41
1200	48	1219.2	1225.6	1206.4	1193.8	1511.3	69.9	1358.9	1219.2	1327.2	146.1	104.8	9.5	1422.4	44	41
1250	50	1270.0	1276.4	1257.2	1244.6	1568.5	69.9	1409.7	1270.0	1378.0	146.1	104.8	11.1	1479.6	44	48
1300	52	1320.8	1327.2	1308.0	1295.4	1625.6	73.0	1460.5	1320.8	1435.1	149.2	108.0	11.1	1536.7	44	48
1350	54	1371.6	1378.0	1358.8	1346.2	1682.8	76.2	1517.7	1371.6	1492.3	152.4	111.1	11.1	1593.9	44	48
1500	60	1524.0	1530.4	1511.2	1498.6	1854.2	79.4	1676.4	1524.0	1657.4	155.6	114.3	11.1	1759.0	52	48
1650	66	1676.4	1682.8	1663.6	1651.0	2032.0	85.7	1841.5	1676.4	1816.1	161.9	123.8	11.1	1930.4	52	48
1800	72	1828.8	1835.2	1816.0	1803.4	2197.1	88.9	2006.6	1828.8	1993.9	165.1	127.0	11.1	2095.5	60	48
2100	84	2133.6	2140.0	2120.8	2108.2	2533.7	98.4	2324.1	2133.6	2298.7	174.6	136.5	15.9	2425.7	64	54
2400	96	2438.4	2444.8	2425.6	2413.0	2876.6	108.0	2641.6	2438.4	2610.0	184.2	146.1	22.2	2755.9	68	60