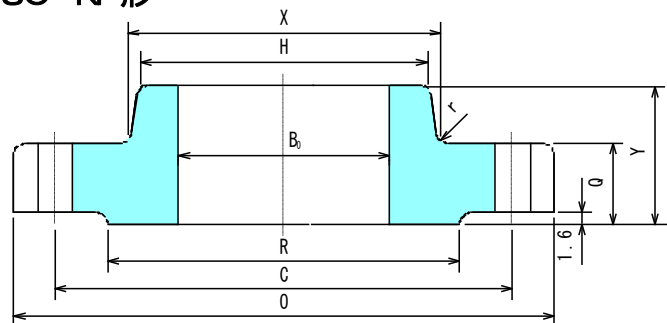


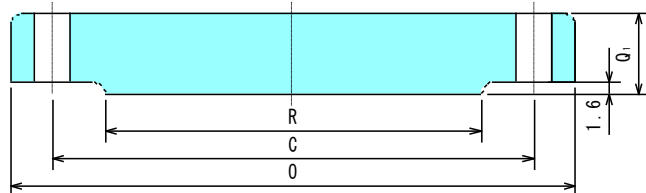
■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ



SO-RF形



BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin. (半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス175

呼び径		適用管の 外径	内径	外径	厚み		平面座	ハブ先の 径	ハブ元 の径	全長	隅の 半径	ボルト穴		
					SOH	BL						中心径	数	径
A	B		B_0	O	Q	Q_1	R	H	X	Y	r	C		
650	26	660.4	666.8	800	35.0	42.5	735.0	695.3	701.7	70	10	758.8	28	23
700	28	711.2	717.6	851	35.0	45.5	785.8	746.1	752.5	70	10	809.6	28	23
750	30	762.0	768.4	908	35.0	48.5	843.0	803.3	809.6	70	10	866.8	36	23
800	32	812.8	819.2	959	35.0	51.5	893.8	854.1	860.4	70	10	917.6	36	23
850	34	863.6	870.0	1022	44.5	55.0	947.7	903.3	911.2	86	10	974.7	36	26
900	36	914.4	920.8	1073	44.5	57.5	998.5	954.1	962.0	86	10	1025.5	36	26
950	38	965.2	971.6	1124	51.0	60.5	1049.3	1004.9	1012.8	95	10	1076.3	36	26
1000	40	1016.0	1022.4	1175	51.0	63.0	1100.1	1054.1	1063.6	102	10	1127.1	40	26
1050	42	1066.8	1073.2	1245	60.5	66.5	1160.5	1111.2	1120.8	111	11	1190.6	40	29
1100	44	1117.6	1124.0	1295	60.5	69.5	1211.3	1162.0	1171.6	111	11	1241.4	40	29
1150	46	1168.4	1174.8	1346	60.5	72.5	1262.1	1212.8	1222.4	117	11	1292.2	40	29
1200	48	1219.2	1225.6	1397	67.0	75.5	1312.9	1263.6	1273.2	124	11	1343.0	44	29
(1250)	(50)	1270.0	1276.4	1448	67.0	78.0	1363.7	1314.4	1324.0	124	11	1398.8	44	29
(1300)	(52)	1320.8	1327.2	1511	76.5	81.5	1420.8	1366.8	1378.0	137	11	1454.2	44	32
1350	54	1371.6	1378.0	1562	76.5	84.0	1471.6	1417.6	1428.8	137	11	1505.0	44	32
1500	60	1524.0	1530.4	1714	79.5	92.5	1624.0	1568.4	1581.2	149	11	1657.4	48	32

- 備考
1. 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT No. 571による。但しハブの先の径(H)はLADISH CAT No. 55に示す寸法を用いた。またボルト穴の径を丸めたことにより、殆どの呼び径に対し、ボルト穴が平面座に食い込むため、平面座の径(R)を、TAYLOR FORGE寸法から1/16インチ小さい値としている。
 2. フランジの内径(B0)は、管の呼び外径寸法に6.4mm加えたものである。
 3. BL形の厚み(Q1)はTAYLOR FORGEにもあるが、計算値を採用している。
 4. ガスケット座厚は、クラス175及び350とも1.7mm。