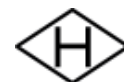
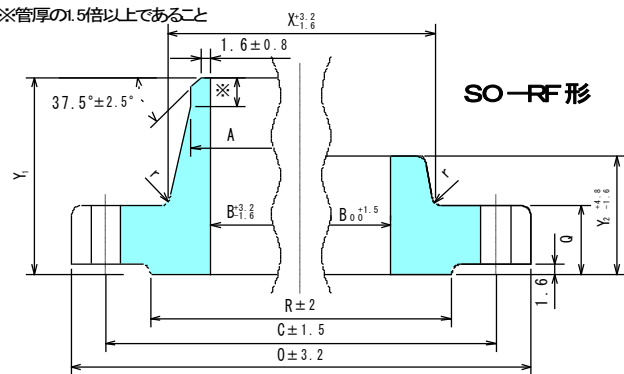


# ■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ

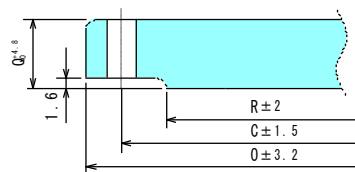


## WN-RF形

※管厚の1.5倍以上であること



## BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## クラス250

呼び径	適用管の 外径	内径			外径	厚み	平面座	ハブ先の 径	ハブ元の 径	全長		隅の 半径	ボルト穴			
		SO	WN							WN	SO		中心径	数	径	
A	B	$B_0$	管厚 6.4 $B$	管厚 12.7 $B$	$O$	$Q$	$R$	$H$	$X$	$Y_1$	$Y_2$	$r$	$C$			
650	26	660.4	666.8	647.6	635.0	971.6	71.4	823.9	660.4	774.7	147.6	120.7	9.5	876.3	28	48
700	28	711.2	717.6	698.4	685.8	1035.1	74.6	887.4	711.2	838.2	150.8	127.0	9.5	939.8	28	48
750	30	762.0	768.4	749.2	736.6	1092.2	76.2	944.6	762.0	895.4	152.4	127.0	9.5	997.0	28	48
800	32	812.8	819.2	800.0	787.4	1149.4	79.4	1001.7	812.8	952.5	155.6	130.2	9.5	1054.1	28	48
850	34	863.6	870.0	850.8	838.2	1206.5	82.6	1052.5	863.6	1003.3	158.8	133.4	9.5	1104.9	28	48
900	36	914.4	920.8	901.6	889.0	1270.0	85.7	1109.7	914.4	1054.1	161.9	136.5	9.5	1168.4	32	54
950	38	965.2	971.6	952.4	939.8	1327.2	87.3	1160.5	965.2	1104.9	163.5	139.7	9.5	1219.2	32	54
1000	40	1016.0	1022.4	1003.2	990.6	1384.3	90.5	1217.6	1016.0	1162.1	166.7	139.7	9.5	1276.4	36	54
1050	42	1066.8	1073.2	1054.0	1041.4	1447.8	93.7	1281.1	1066.8	1212.9	176.2	142.9	15.9	1339.9	36	54
1100	44	1117.6	1124.0	1104.8	1092.2	1505.0	95.3	1338.3	1117.6	1263.7	177.8	146.1	19.1	1397.0	36	54
1150	46	1168.4	1174.8	1155.6	1143.0	1562.1	98.4	1395.4	1168.4	1314.5	181.0	149.2	22.2	1454.2	40	54
1200	48	1219.2	1225.6	1206.4	1193.8	1651.0	101.6	1484.3	1219.2	1371.6	184.2	152.4	38.1	1543.1	40	54