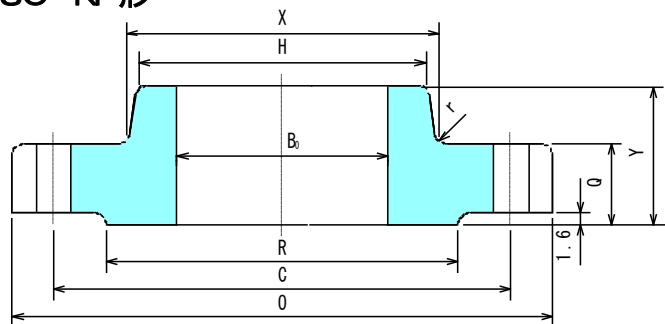


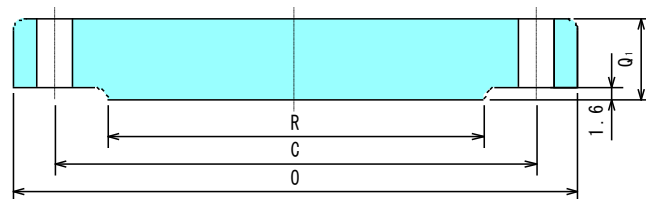
# ■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ



SO-RF形



BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin. (半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## クラス350

呼び径		適用管の 外径	内径	外径	厚み		平面座	ハブ先の 径	ハブ元の 径	全長	隅の 半径	ボルト穴		
					SOH	BL						中心径	数	径
A	B		$B_0$	$O$	$Q$	$Q_1$	$R$	$H$	$X$	$Y$	$r$	$C$		
650	26	660.4	666.8	832	63.5	62.0	747.7	698.5	708.0	114	11	777.9	28	29
700	28	711.2	717.6	883	63.5	66.0	798.5	749.3	758.8	114	11	828.7	28	29
750	30	762.0	768.4	940	67.0	70.5	855.7	806.4	816.0	121	11	885.8	32	29
800	32	812.8	819.2	991	70.0	74.5	906.5	857.2	866.8	127	11	936.6	36	29
850	34	863.6	870.0	1041	73.0	78.5	957.3	908.0	917.6	130	11	987.4	40	29
900	36	914.4	920.8	1111	79.5	84.0	1020.8	966.8	977.9	143	11	1054.1	40	32
950	38	965.2	971.6	1162	79.5	88.0	1071.6	1017.6	1028.7	143	11	1104.9	40	32
1000	40	1016.0	1022.4	1213	83.0	92.0	1122.4	1068.4	1079.5	149	11	1155.7	44	32
1050	42	1066.8	1073.2	1270	89.0	96.5	1179.5	1125.5	1136.6	156	11	1212.8	48	32
1100	44	1117.6	1124.0	1340	95.5	101.5	1239.8	1174.8	1187.4	171	14	1276.4	44	35
1150	46	1168.4	1174.8	1391	108.0	105.5	1290.6	1225.6	1238.2	184	14	1327.2	48	35
1200	48	1219.2	1225.6	1441	108.0	109.5	1341.4	1276.4	1289.0	184	14	1378.0	48	35

- 備考
1. 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT No. 571による。但しハブの先の径(H)はLADISH CAT No. 55に示す寸法を用いた。またボルト穴の径を丸めたことにより、殆どの呼び径に対し、ボルト穴が平面座に食い込むため、平面座の径(R)を、TAYLOR FORGE寸法から1/16インチ小さい値としている。
  2. フランジの内径(B0)は、管の呼び外径寸法に6.4mm加えたものである。
  3. BL形の厚み(Q1)はTAYLOR FORGEにもあるが、計算値を採用している。
  4. ガスケット座厚は、クラス175及び350とも1.7mm。